



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 7 J x 17 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type
of the following approval object

special wheels for passenger cars 7 J x 17 H2

Genehmigungsnummer: **50280*10**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:
Holder of the approval:
ROC Fertigung24 GmbH
DE-72250 Freudenstadt
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:
If applicable, name and address of representative:
Entfällt
Not applicable
3. Typbezeichnung:
Type:
VX100PXV 7017



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **50280*10**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:
Identification markings:
Hersteller oder Herstellerzeichen
Manufacturer or registered manufacturer`s trademark
- Felgengröße**
Size of the wheel
- Typ und die Ausführung**
Type and version
- Herstelldatum (Monat und Jahr)**
Date of manufacture (month and year)
- Genehmigungszeichen**
Approval identification
- Einpresstiefe**
Inset/outset
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
Position of the identification markings:
An der Innen- bzw. Außenseite des Rades
On the inside/outside of the wheel
6. Zuständiger Technischer Dienst:
Responsible Technical Service:
Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH
DE-51105 Köln
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
06.12.2021
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Number of test report issued by that Technical Service:
55038916 (8. Ausfertigung)



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **50280*10**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht

Annex/es of the test report

43

2. Ausfertigung

41

3. Ausfertigung

42

4. Ausfertigung

25, 28

5. Ausfertigung

18, 22

6. Ausfertigung

7, 9, 12, 14, 27

7. Ausfertigung

10

8. Ausfertigung

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **50280*10**

Approval number:

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt. The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:

Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

Siehe Prüfbericht

See test report

12. Die Genehmigung wird **erweitert**

Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):

Aktualisierung des Verwendungsbereiches

Update of the range of application



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Genehmigungsnummer: **50280*10**

Approval number:

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

15. Datum: **16.12.2021**
Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

Marten Matzen



Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **50280*10**
Approval No.

Ausgabedatum: **26.06.2015**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **16.12.2021**
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Datum:

Test report(s) No.:

Date

55023215 (1. Ausfertigung)

19.06.2015

55023215 (2. Ausfertigung)

08.02.2016

55038916 (1. Ausfertigung)

16.09.2016

55038916 (2. Ausfertigung)

29.08.2017

55038916 (3. Ausfertigung)

26.09.2018

55038916 (4. Ausfertigung)

11.03.2019

55038916 (5. Ausfertigung)

30.08.2019

55038916 (6. Ausfertigung)

02.06.2020

55038916 (7. Ausfertigung)

11.05.2021

55038916 (8. Ausfertigung)

06.12.2021

Beschreibungsbogen Nr.:

Datum:

Information document No.:

Date

VX100PXV 7017

17.06.2015

VX100PXV 7017

29.03.2021

Liste der Änderungen:

Datum:

List of modifications:

Date

Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes

See appendix "List of modifications" of the test report



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **50280*10**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 50280

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **50280*10**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Prüfbericht Nr. **55038916** (8. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7Jx17H2 Typ VX100PXV 7017
ROC Fertigung24 GmbH

Seite 1 von 5

AuftraggeberROC Fertigung24 GmbH
Im Sulzhau 4
72250 Freudenstadt**Prüfgegenstand**

PKW-Sonderrad

Typ
Radgröße
ZentrierartVX100PXV 7017
7 J x 17 H2
Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	VX100PXV 7017 X2 / 63,3 / 54,1	4/100/54,1	40	575	1915	12/2018
X2	VX100PXV 7017 X2 / 63,3 / 56,1	4/100/56,1	40	575	1915	12/2018
X2	VX100PXV 7017 X2 / 63,3 / 56,6	4/100/56,6	40	575	1915	12/2018
X2	VX100PXV 7017 X2 / 63,3 / 57,1	4/100/57,1	40	575	1915	12/2018
X2	VX100PXV 7017 X2 / 63,3 / 60,1	4/100/60,1	40	575	1915	12/2018
PE	VX100PXV 7017 PE / ohne Ring	4/108/65,1	18	575	2065	12/2018
X5	VX100PXV 7017 X5 / 63,3 / 54,1	5/100/54,1	38	610	1995	6/2016
X5	VX100PXV 7017 X5 / 63,3 / 54,1	5/100/54,1	45	575	1995	10/2018
X5	VX100PXV 7017 X5 / 63,3 / 56,1	5/100/56,1	38	610	1995	6/2016
X5	VX100PXV 7017 X5 / 63,3 / 56,1	5/100/56,1	45	575	1995	10/2018
X5	VX100PXV 7017 X5 / 63,3 / 57,1	5/100/57,1	38	610	1995	6/2016
X5	VX100PXV 7017 X5 / 63,3 / 57,1	5/100/57,1	45	575	1995	10/2018
OS	VX100PXV 7017 OS / ohne Ring	5/105/56,6	38	610	1995	10/2016
W1	VX100PXV 7017 W1 / 74,1 / 60,1	5/108/60,1	45	665	2100	6/2016
W1	VX100PXV 7017 W1 / 74,1 / 63,4	5/108/63,4	45	665	2100	6/2016
FO	VX100PXV 7017 FO / ohne Ring	5/108/63,4	45	665	2100	6/2016
W1	VX100PXV 7017 W1 / 74,1 / 65,1	5/108/65,1	45	665	2100	6/2016
OP	VX100PXV 7017 OP / ohne Ring	5/110/65,1	38	675	2010	6/2016
W8	VX100PXV 7017 W8 / 66,6 / 57,1	5/112/57,1	38	675	2010	6/2016
MB	VX100PXV 7017 MB / 66,6 / 57,1	5/112/57,1	38	675	2010	6/2016
MB	VX100PXV 7017 MB / 66,6 / 57,1	5/112/57,1	45	675	2010	6/2016
W8	VX100PXV 7017 W8 / 66,6 / 57,1	5/112/57,1	45	675	2010	6/2016
W8	VX100PXV 7017 W8 / 66,6 / 57,1	5/112/57,1	50	675	2010	6/2016
MB	VX100PXV 7017 MB / ohne Ring	5/112/66,6	38	675	2010	6/2016
W8	VX100PXV 7017 W8 / ohne Ring	5/112/66,6	38	675	2010	6/2016
W8	VX100PXV 7017 W8 / ohne Ring	5/112/66,6	45	675	2010	6/2016
MB	VX100PXV 7017 MB / ohne Ring	5/112/66,6	45	675	2010	6/2016
W8	VX100PXV 7017 W8 / ohne Ring	5/112/66,6	50	675	2010	6/2016
W8	VX100PXV 7017 W8 / ohne Ring	5/112/66,7	38	675	2010	6/2016
W8	VX100PXV 7017 W8 / ohne Ring	5/112/66,7	45	675	2010	6/2016
W8	VX100PXV 7017 W8 / ohne Ring	5/112/66,7	50	675	2010	6/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 56,1	5/114,3/56,1	45	675	2010	6/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 56,1	5/114,3/56,1	49	675	2020	7/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 60,1 (blau)	5/114,3/60,1	35	675	2045	6/2020
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 60,1 (blau)	5/114,3/60,1	40	675	2010	6/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 60,1 (blau)	5/114,3/60,1	45	675	2010	6/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 60,1 (blau)	5/114,3/60,1	49	675	2020	7/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 64,1	5/114,3/64,1	35	675	2045	6/2020

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 64,1	5/114,3/64,1	40	675	2010	6/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 64,1	5/114,3/64,1	45	675	2010	6/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 64,1	5/114,3/64,1	49	675	2020	7/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 66,1	5/114,3/66,1	35	675	2045	6/2020
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 66,1	5/114,3/66,1	40	675	2010	6/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 66,1	5/114,3/66,1	45	675	2010	6/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 66,1	5/114,3/66,1	49	675	2020	7/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 67,1	5/114,3/67,1	40	675	2010	6/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 67,1	5/114,3/67,1	45	675	2010	6/2016
W4	VX100PXV 7017 W4 / 74,1 / 67,1	5/114,3/67,1	49	675	2020	7/2016
W5	VX100PXV 7017 W5 / 72,6 / 67,1	5/120/67,1	38	680	2040	6/2016
W5	VX100PXV 7017 W5 / 72,6 / 67,1	5/120/67,1	45	680	2040	6/2016
W5	VX100PXV 7017 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	38	680	2040	6/2016
W5	VX100PXV 7017 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	45	680	2040	6/2016
FI2	VX100PXV 7017 FI2 / ohne Ring	5/98/58,1	38	610	1995	9/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50280
Herstellerzeichen	ProLine
Radtyp und Ausführung	VX100PXV 7017 (s.o.)
Radgröße	7Jx17H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	ww. SAW, 2007
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X2	4/100	40	575	1915	ZnO	01/2019	KÜS Losheim am See
PE	4/108/65,1	18	575	2065	ZnO	01/2019	KÜS Losheim am See
X5	5/100	38	610	1995	FE	01/2015	TRC Wuxi
X5	5/100	45	575	1995	ZnO	01/2019	KÜS Losheim am See
W1	5/108	45	665	2100	FE	01/2015	TRC Wuxi
W8	5/112	38	675	2010	FE	01/2015	TRC Wuxi
MB	5/112	45	675	2010	FE	01/2015	TRC Wuxi
W8	5/112	50	675	2010	FE	07/2016	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	35	675	2045	ZnO	08/2020	KÜS Losheim am See
W4	5/114,3	40	675	2010	FE	06/2016	TRC Wuxi
W4	5/114,3	45	675	2010	FE	01/2015	TRC Wuxi
W4	5/114,3	49	675	2020	FE	08/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120	38	680	2040	FE	01/2015	TRC Wuxi
W5	5/120	45	680	2040	ZnO	01/2018	KÜS Losheim am See
W5	5/120	45	680	2040	FE	01/2015	TRC Wuxi
FI2	5/98	38	610	1995	FE	12/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
X5	5/100	38	610	195/40R17	01/2015	TRC Wuxi
W1	5/108	45	675	195/40R17	01/2015	TRC Wuxi
W4	5/114,3	45	675	195/40R17	01/2015	TRC Wuxi
W5	5/120	45	680	195/40R17	01/2015	TRC Wuxi
W8	5/112	50	675	195/40R17	07/2016	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	49	675	195/40R17	08/2016	TZT Lamsheim
FI2	5/98	38	610	195/40R17	12/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120	45	680	195/40R17	01/2018	KÜS Losheim am See
X2	4/100	40	575	185/45R17	01/2019	KÜS Losheim am See
PE	4/108/65,1	18	575	185/45R17	01/2019	KÜS Losheim am See
X5	5/100	45	575	185/45R17	01/2019	KÜS Losheim am See

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1	5/108	45	680	255/70R17	FE	01/2015	TRC Wuxi
W4	5/114,3	45	680	255/70R17	FE	01/2015	TRC Wuxi
W5	5/120/72,6	45	680	255/70R17	FE	01/2018	KÜS Losheim am See

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1 ET45 betrug 8,56 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Siehe Tabelle Testdaten

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung (SAW)	-	01.06.2016
Radzeichnung (SAW) Blatt 1+2	PL0211-05	27.03.2015
	mit Änderung vom	19.10.2016
Beschreibung (SAW + 2007)	-	05.02.2018
	mit Änderung vom	29.03.2021
Radzeichnung (2007)	P2007-1770 R0	16.11.2017
	mit Änderung vom	12.02.2020
Prüfbericht KÜS Technik	0001054449	04.01.2018
Prüfbericht KÜS Technik	0001235465	30.01.2019
Befestigungsmittelzeichnung	PLW-0001-RSRM-R0	24.04.2018
	mit Änderung vom	08.11.2019
Nabenkappenzeichnung	PLW-0001-CAEM-R0	02.05.2018
Zentrierringzeichnung	PLW-0001-ZRDS-R0	02.05.2018
	mit Änderung vom	12.08.2020
Prüfbericht KÜS Technik	0001540455	13.08.2020
Verwendung	Anlage 1-53	

Prüfbericht Nr. **55038916** (8. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 7Jx17H2 Typ VX100PXV 7017
ROC Fertigung24 GmbH

Seite 5 von 5

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 6. Dezember 2021



Kocher

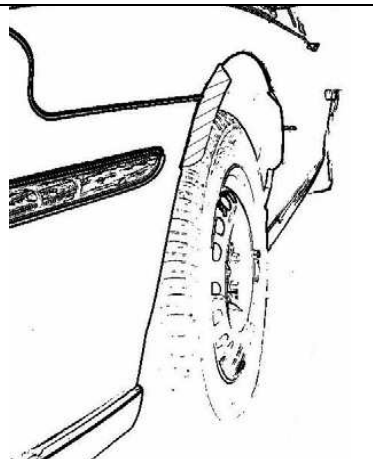
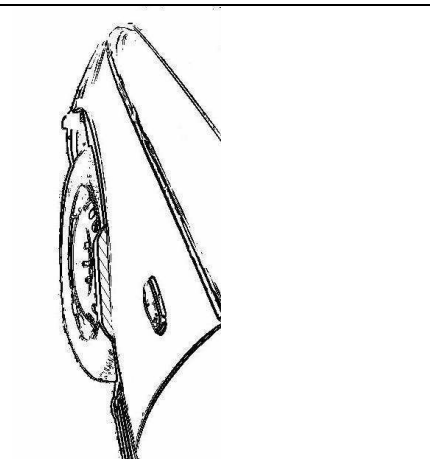
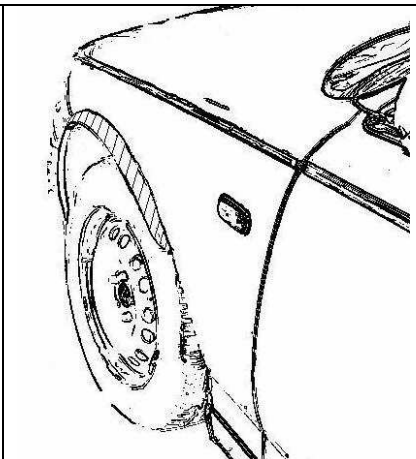
00381437.DOC

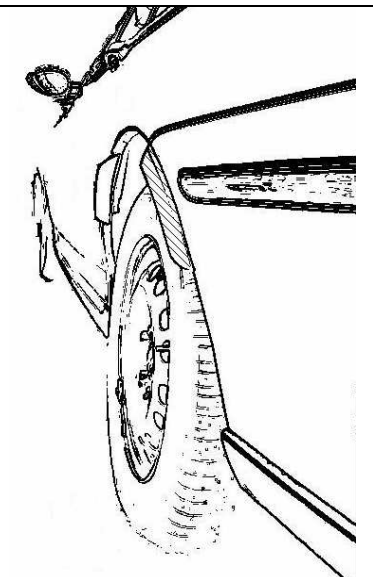
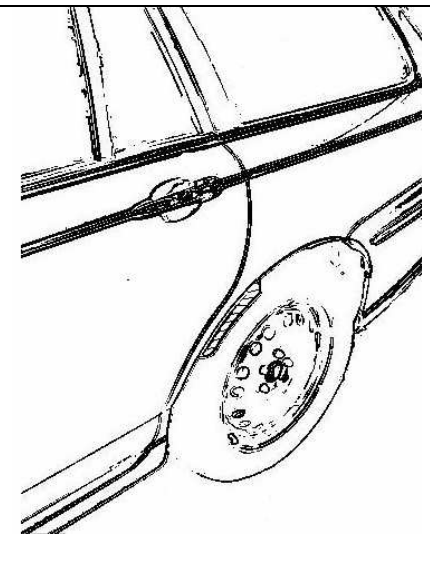
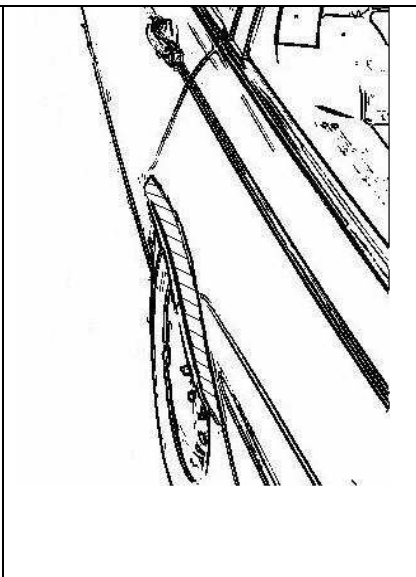
Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

Vorderachse		
		
Auflage „K1a“	Auflage „K1b“	Auflage „K1c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte

Hinterachse		
		
Auflage „K2b“	Auflage „K2a“	Auflage „K2c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte