



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

## Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)  
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

**Sonderräder für Pkw 7 J x 17 H2**

issued by:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type  
of the following approval object

**special wheels for passenger cars 7 J x 17 H2**

Genehmigungsnummer: **52564\*04**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:  
Holder of the approval:  
**ROC Fertigung24 GmbH**  
**DE-72250 Freudenstadt**
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:  
If applicable, name and address of representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
3. Typbezeichnung:  
Type:  
**UX100.7017**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **52564\*04**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:  
Identification markings:  
**Hersteller oder Herstellerzeichen**  
**Manufacturer or registered manufacturer`s trademark**  
  
**Felgengröße**  
**Size of the wheel**  
  
**Typ und die Ausführung**  
**Type and version**  
  
**Herstelldatum (Monat und Jahr)**  
**Date of manufacture (month and year)**  
  
**Genehmigungszeichen**  
**Approval identification**  
  
**Einpresstiefe**  
**Inset/outset**
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:  
Position of the identification markings:  
**An der Innen- bzw. Außenseite des Rades**  
**On the inside/outside of the wheel**
6. Zuständiger Technischer Dienst:  
Responsible Technical Service:  
**Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH**  
**DE-51105 Köln**
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**31.03.2022**
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Number of test report issued by that Technical Service:  
**55023022 (1. Ausfertigung)**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **52564\*04**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:  
Range of application:  
**Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:**  
***The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:***

**Anlage/n zum Prüfbericht**  
**Annex/les of the test report**  
**1 - 14**

## 1. Ausfertigung

**unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.**  
***The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.***

10. Bemerkungen:  
Remarks:  
**Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.**  
**The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.**

**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.**  
**The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**

**Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt.**  
**The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.**

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:  
Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:  
**Siehe Prüfbericht**  
**See test report**
12. Die Genehmigung wird **erweitert**  
Approval is **extended**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **52564\*04**

Approval number:

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):

**Aktualisierung des Verwendungsbereiches**

**Update of the range of application**

**Wechsel des Technischen-Dienstes**

**Change of Technical-Service**

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**

Place:

15. Datum: **21.04.2022**

Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**

Signature:

Dirk Hansen



Anlagen:

Enclosures:

**Gemäß Inhaltsverzeichnis**

**According to index**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

## Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **52564\*04**  
Approval No.

Ausgabedatum: **20.05.2019**  
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **21.04.2022**  
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:  
Test report(s) No.:  
**366-0171-19-LORD**  
**366-0171-19-LORD/N1**  
**366-0171-19-LORD/N2**  
**55023022 (1. Ausfertigung)**

Datum:  
Date  
**07.05.2019**  
**08.04.2020**  
**25.06.2021**  
**31.03.2022**

Beschreibungsbogen Nr.:  
Information document No.:  
**UX100.7017**  
**UX100.7017**

Datum:  
Date  
**24.01.2019**  
**29.03.2021**

Liste der Änderungen:  
List of modifications:  
**Entfällt**  
**Not applicable**

Datum:  
Date



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **52564\*04**

- Anlage -

## Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

**KBA 52564**

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **52564\*04**

## - Attachment -

### **Collateral clauses and instruction on right to appeal**

#### **Collateral clauses**

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

#### **Instruction on right to appeal**

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Prüfbericht Nr. **55023022** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7Jx17H2 Typ UX100.7017  
 Hersteller ROC Fertigung24 GmbH

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** ROC Fertigung24 GmbH  
 Im Sulzhau 4  
 72250 Freudenstadt

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad  
 Typ UX100.7017  
 Radgröße 7 J x 17 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/<br>Lochkreis-<br>(mm)/<br>Mittenloch-Ø<br>(mm) | Ein-<br>press-<br>tiefe<br>(mm) | Rad-<br>last<br>(kg) | Abroll-<br>umfang<br>(mm) | Gültig ab<br>Herstell-<br>datum |
|------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| X2         | UX100.7017 X2 / Ø63,4-54,1      | 4/100/54,1                                               | 40                              | 575                  | 1915                      | 12/2018                         |
| X2         | UX100.7017 X2 / Ø63,4-54,1      | 4/100/54,1                                               | 46                              | 575                  | 1890                      | 4/2021                          |
| X2         | UX100.7017 X2 / Ø63,4-56,1      | 4/100/56,1                                               | 40                              | 575                  | 1915                      | 12/2018                         |
| X2         | UX100.7017 X2 / Ø63,4-56,1      | 4/100/56,1                                               | 46                              | 575                  | 1890                      | 4/2021                          |
| X2         | UX100.7017 X2 / Ø63,4-56,6      | 4/100/56,6                                               | 40                              | 575                  | 1915                      | 12/2018                         |
| X2         | UX100.7017 X2 / Ø63,4-57,1      | 4/100/57,1                                               | 40                              | 575                  | 1915                      | 12/2018                         |
| X2         | UX100.7017 X2 / Ø63,4-60,1      | 4/100/60,1                                               | 40                              | 575                  | 1915                      | 12/2018                         |
| X2         | UX100.7017 X2 / Ø63,4-60,1      | 4/100/60,1                                               | 46                              | 575                  | 1890                      | 4/2021                          |
| W0         | UX100.7017 W0 / Ø74,1-63,4      | 4/108/63,4                                               | 38                              | 575                  | 1930                      | 3/2020                          |
| W0         | UX100.7017 W0 / Ø74,1-65,1      | 4/108/65,1                                               | 32                              | 575                  | 1930                      | 4/2021                          |
| FI         | UX100.7017 FI / ohne Ring       | 4/98/58,1                                                | 35                              | 575                  | 1945                      | 12/2018                         |
| X5         | UX100.7017 X5 / Ø63,4-54,1      | 5/100/54,1                                               | 45                              | 575                  | 1880                      | 12/2018                         |
| X5         | UX100.7017 X5 / Ø63,4-56,1      | 5/100/56,1                                               | 45                              | 575                  | 1880                      | 12/2018                         |
| X5         | UX100.7017 X5 / Ø63,4-57,1      | 5/100/57,1                                               | 45                              | 575                  | 1880                      | 12/2018                         |

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 52564  
 Herstellerzeichen ProLine  
 Radtyp und Ausführung UX100.7017 (s.o.)  
 Radgröße 7Jx17H2  
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)  
 Gießereikennzeichen CW 2607  
 Herkunftsmerkmal MIC  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß   | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll-umfang (mm) | Ver-fahr-en | Datum   | Ort              |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------------|-------------|---------|------------------|
| X2         | 4/100      | 40                  | 575          | 1915               | ZnO         | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |
| X2         | 4/100      | 46                  | 575          | 1890               | ZnO         | 09/2021 | KÜS Technik GmbH |
| W0         | 4/108      | 32                  | 575          | 1930               | ZnO         | 09/2021 | KÜS Technik GmbH |
| W0         | 4/108      | 38                  | 575          | 1930               | ZnO         | 04/2020 | KÜS Technik GmbH |
| X3         | 4/108/63,4 | 38                  | 575          | 1930               | ZnO         | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |
| PE         | 4/108/65,1 | 18                  | 575          | 2065               | ZnO         | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |
| FI         | 4/98/58,1  | 35                  | 575          | 1945               | ZnO         | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |
| FI         | 4/98/58,1  | 35                  | 575          | 1945               | ZnO         | 04/2020 | KÜS Technik GmbH |
| X5         | 5/100      | 45                  | 575          | 1880               | ZnO         | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |
| OS         | 5/105/56,6 | 38                  | 575          | 1945               | ZnO         | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß   | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum   | Ort              |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|---------|------------------|
| FI         | 4/98/58,1  | 35                  | 575          | 185/45R17    | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |
| X2         | 4/100      | 40                  | 575          | 185/45R17    | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |
| PE         | 4/108/65,1 | 18                  | 575          | 185/45R17    | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |
| X3         | 4/108/63,4 | 38                  | 575          | 185/45R17    | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |
| X5         | 5/100      | 45                  | 575          | 185/45R17    | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |
| OS         | 5/105/56,6 | 38                  | 575          | 185/45R17    | 01/2019 | KÜS Technik GmbH |
| FI         | 4/98/58,1  | 35                  | 575          | 185/45R17    | 04/2020 | KÜS Technik GmbH |
| W0         | 4/108      | 38                  | 575          | 185/45R17    | 04/2020 | KÜS Technik GmbH |
| X2         | 4/100      | 46                  | 575          | 185/45R17    | 09/2021 | KÜS Technik GmbH |

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5/100 ET45 X5 betrug 9,08 kg.

**Hinweis zum Sonderrad**

Es lag(en) das/die Gutachten des Technischen Dienstes KÜS Technik GmbH einschließlich der zur Bewertung erforderlichen Unterlagen vor. Das hier vorgelegte Gutachten behandelt zusammenfassend und vollständig den Gesamtumfang der Typprüfung einschließlich der Dokumentation des Fahrzeugteiles. Die Verwendungsbereiche wurden neu geprüft.

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Losheim am See bei der KÜS Technik GmbH ab 01/2019 durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

|                             |                  |            |
|-----------------------------|------------------|------------|
| Beschreibung                | -                | 29.03.2021 |
| Radzeichnung                | 26071770         | 05.05.2019 |
|                             | mit Änderung vom | 22.03.2021 |
| KÜS Prüfbericht             | 0001235679       | 06.02.2019 |
| KÜS Prüfbericht             | 0001476005       | 07.04.2020 |
| KÜS Prüfbericht             | 0001746279       | 10.09.2021 |
| Befestigungsmittelzeichnung | PLW-0001-RSRM-R0 | 24.04.2018 |
|                             | mit Änderung vom | 08.11.2019 |
| Nabenkappenzeichnung        | PLW-0001-CAEM-R0 | 02.05.2018 |
| Zentrierringzeichnung       | PLW-0001-ZRDS-R0 | 02.05.2018 |
|                             | mit Änderung vom | 12.08.2020 |
| Verwendung                  | Anlage 1-14      |            |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 31. März 2022



Kocher

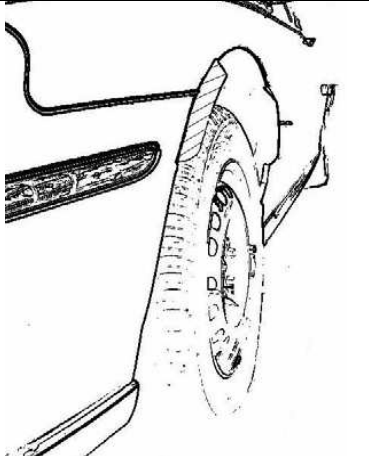
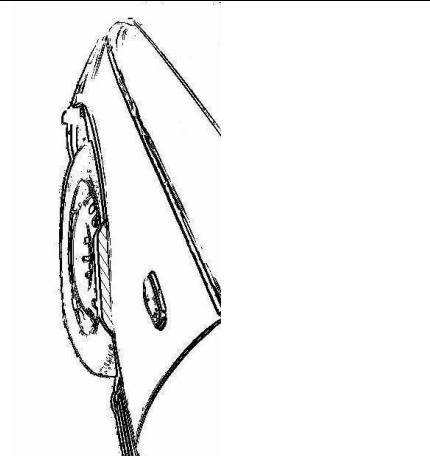
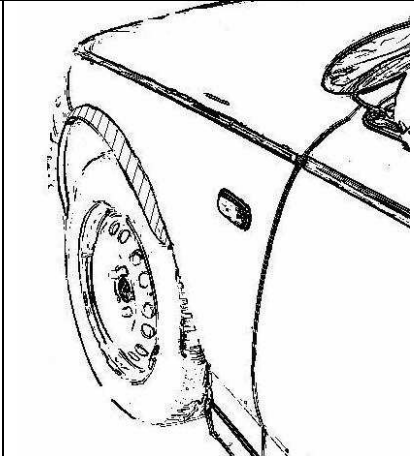
00387411.DOC

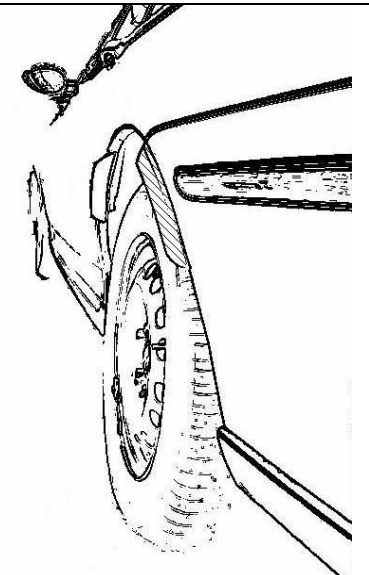
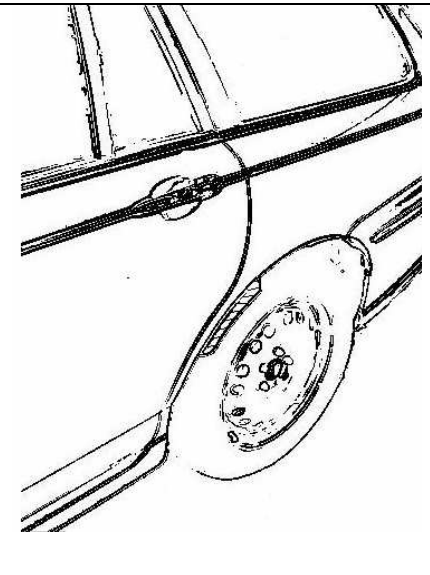
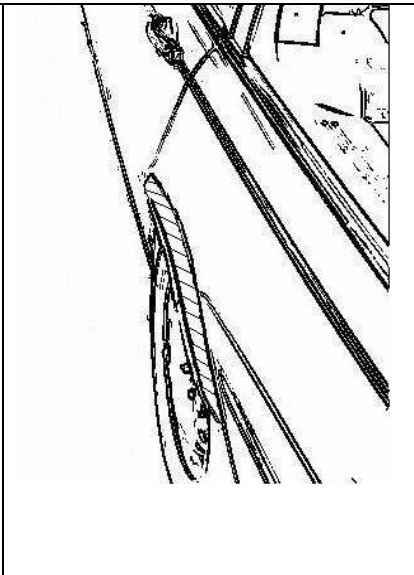
## Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und  
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

| Vorderachse                                                                        |                                                                                    |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |
| <b>Auflage „K1a“</b>                                                               | <b>Auflage „K1b“</b>                                                               | <b>Auflage „K1c“</b>                                                                |
| Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte                    | Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte                 | Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte         |

| Hinterachse                                                                         |                                                                                     |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |
| <b>Auflage „K2b“</b>                                                                | <b>Auflage „K2a“</b>                                                                | <b>Auflage „K2c“</b>                                                                 |
| Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte                  | Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte                     | Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte          |