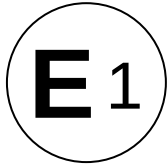




Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

die Erteilung der Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

approval granted
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124

Nummer der Genehmigung: **000799**
Approval No.

Erweiterung Nr.: --
Extension No.

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
BORBET GmbH
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
TL 70740
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
Dimensionsgleiches Nachrüstrad
pattern part replacement wheels
- 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
Aluminium alloy
- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
gegossene Räder
casted wheels



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: 000799

Approval No.:

- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
7 J
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
siehe Prüfbericht Nr. 0.7
see test report no. 0.7
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
serienmäßige Befestigungsmittel des Fahrzeugherstellers
original mounting parts of the vehicle manufacturer
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
siehe Prüfbericht Nr. 0.9
see test report no. 0.9
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
Borbet GmbH
DE-59969 Hallenberg-Hesborn
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
entfällt
not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
November 2016
november 2016
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH
DE-51101 Köln
7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
25.11.2016
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
55-0491-15 (1. Ausfertigung)



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Nummer der Genehmigung: 000799

Approval No.:

9. Bemerkungen:
Remarks:
entfällt
not applicable
10. Die Genehmigung wird **erteilt**
Approval **granted**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
entfällt
not applicable
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
13. Datum: **14.12.2016**
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

Frederik Maß





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: 000799

Approval No.:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

1. Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen
Index to the information package
2. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal
3. Beschreibungsunterlagen
Information package



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Zum ECE-R124-Genehmigungsbogen Nr.: **000799**
To ECE-R124 approval certificate No.:

Ausgabedatum: **14.12.2016**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: --
last date of amendment:

1. Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

2. Radbeschreibung Nr.:
Wheel description document No.:
TL_70740

Datum:
Date:
29.01.2015

letztes Änderungsdatum: --
last date of amendment:

3. Prüfbericht(e) Nr.:
Test report(s) No.:
55-0491-15 (1. Ausfertigung)

Datum:
Date:
25.11.2016



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nr. der Genehmigung: 000799

Approval No.:

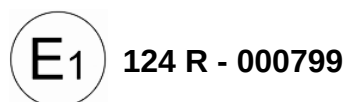
- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:



Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet. Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen. Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten – auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: 000799

Approval No.:

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt. Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Typ / Type : **TL 70740**
Hersteller / Manufacturer : **Borbet GmbH**

Prüfbericht Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers

ECE-R 124 incl. Ergänzung 1
zuletzt geändert

as last amended

entfällt

not applicable

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
ECE	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
	000799

Typ / Type : **TL 70740**
 Hersteller / Manufacturer : **Borbet GmbH**

0. Allgemeine Angaben
General

- | | | | |
|------|---|---|--|
| 0.1. | Fabrikmarke
(Firmenname des Herstellers)
<i>Make (trade name of manufacturer)</i> | : | Borbet GmbH |
| 0.2. | Typbezeichnung des Rades
<i>Wheel type</i> | : | TL 70740 |
| 0.3 | Kategorie der Nachrüsträder
<i>Category of replacement wheels</i> | : | Dimensionsgleiche Nachrüsträder
<i>Pattern part replacement wheels</i> |
| 0.4. | Werkstoff
<i>Construction material</i> | : | Aluminiumlegierungen (AlSi11) |
| 0.5. | Fertigungsverfahren
<i>Method of production</i> | : | Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten siehe technische Beschreibung)
<i>One-piece cast light-alloy wheels (for details please refer to Technical Description)</i> |
| 0.6. | Kennung der Felgenkontur
<i>Rim contour designation</i> | : | 7 J x 17 |
| 0.7 | Einpresstiefe des Rades
<i>Wheel inset</i> | : | siehe 1.0
<i>see 1.0</i> |
| 0.8. | Radbefestigung
<i>Wheel attachment</i> | : | Es werden die in der Anlage Verwendungsbereich aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem entsprechenden Anzugdrehmoment verwendet.
<i>Wheel fixing elements as listed in the attachment Scope of Application are used with the appropriate tightening torques.</i> |
| 0.9 | Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang
<i>Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference</i> | : | siehe 1.0
<i>see 1.0</i> |
| 0.10 | Name und Anschrift des Herstellers
<i>Manufacturer's name and address</i> | : | Borbet GmbH
Hauptstraße 5
59969 Hallenberg 3 |

Typ / Type : **TL 70740**
Hersteller / Manufacturer : **Borbet GmbH**

**1.0 Prüfgegenstand
Testobject**

1.1 Aus- führung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) number of holes / Pitch circle diameter	0.7 Einpresstiefe (mm) inset	0.9 Maximale Radlast und zugeordneter the- oretischer Abrollumfang Maximum load capacity and respective theo- retical rolling circumference	
LK105	5/105/56,6	42	650 kg	2100 mm
LK108	5/108/63,4	50	650 kg	2100 mm
LK112	5/112/57,1	40	650 kg	2100 mm
LK112 A	5/112/57,1	45	650 kg	2100 mm
LK112	5/112/57,1	49	650 kg	2100 mm
LK112 B	5/112/66,6	47	650 kg	2100 mm
LK114	5/114,3/66,1	40	670 kg	2250 mm
LK114	5/114,3/67,1	50	670 kg	2250 mm
LK115	5/115/70,2	44	650 kg	2100 mm

1.1 Ausführung : siehe 1.0
Version see 1.0

1.2 Radkennzeichnung
Wheel marking

vorgeschriebene Kennzeichnungen
Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des Herstellers : BORBET (außen / outside)
Manufacturer name or trade mark

Kennung der Rad- oder Felgenkontur : 7J x 17H2 (innen / inside)
Wheel or rim contour designation

Einpresstiefe : z.B. für Ausführung 112 A ET 45 (innen)
Wheel insert e.g. for version 112 A ET ET45 (inside)

Herstelldatum : Monat und Jahr (innen)
Date of manufacture Monat und Jahr (inside)

Teilenummer - : z.B. für Ausführung 112 A: TL 70740 LK 112 A Et45
Ausführungsbezeichnung (innen)
Wheel / rim part number – e.g. for version 112 A: TL 70740 LK 112 A Et45 (in-
versions marking side)

Genehmigungszeichen : E1 124R-000799 (außen / outside)
Approval mark

Typ / Type : **TL 70740**
 Hersteller / Manufacturer : **Borbet GmbH**

zusätzliche Kennzeichnungen : KBA 50286 (außen / outside)
Additional markings : JWL (innen / inside)
 Al Si 11 Mg (innen / inside)

1.3 Bemerkungen : -
 Remarks

2.1. Prüfbedingungen
Test conditions

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die
Equipment for measuring and testing den Anforderungen der Regelung entsprechen.
The tests were conducted on test facilities (test rigs) conforming to the requirements of the Regulation.

2.1.2. Prüfplan
Test plan

Einteilige dimensionsgleiche Nachräder aus Aluminiumlegierung <i>One-piece light-alloy pattern replacement wheels</i>	
Art der Prüfung <i>Kind of test</i>	Ergebnis der Prüfung <i>Result of the test</i>
Korrosionsprüfung nach Anhang 5 <i>Corrosion test according Annex 5</i>	Positiv, siehe Korrosionsprüfung Fa. Componenta A.S. Manisa vom 20.05.2015 Passed, see Corrosion test Co. Componenta A.S. Manisa (date 2015/05/20)
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 <i>Rotating bending test according Annex 6</i>	Positiv Passed
Abrollprüfung nach Anhang 7 <i>Rolling test according Annex 7</i>	Positiv Passed
Impact-Test nach Anhang 8 <i>Impact test according Annex 8</i>	Positiv Passed
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 <i>Vehicle fitment checks according Annex 10</i>	Positiv, gem. Anlagen Verwendung Passed, as per Attachments application
Allgemeine Anforderungen <i>General Requirements</i>	Erfüllt Complied

2.1.3 Bemerkungen : -
 Remarks

Typ / Type : **TL 70740**
 Hersteller / Manufacturer : **Borbet GmbH**

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen
Details regarding test conducted by the technical service

2.2.1 Korrosionsprüfung : Die Korrosionsprüfungen wurden von der Firma Fa. Componenta A.S. Manisa durchgeführt und dokumentiert.
Corrosion test The corrosion test was conducted and documented by Co. Componenta A.S. Manisa.

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung : Lamsheim, den 22.11.2016
Rotating bending test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) number of holes / Pitch circle diameter	Einpresstiefe (mm) inset	Umlaufbiegeprüfung <i>Rotating bending test</i>	
			Radlast <i>load capacity</i>	Abrollumfang <i>rolling circumference</i>
LK112	5/112	40	650kg	2100mm
LK105	5/105	42	650kg	2100mm
LK115	5/115	44	650kg	2100mm
LK112 A	5/112	45	650kg	2100mm
LK112 B	5/112	47	650kg	2100mm
LK108	5/108	50	650kg	2100mm
LK114	5/114,3	40	670kg	2250mm
LK114	5/114,3	50	670kg	2250mm

2.2.3 Abrollprüfung : Lamsheim, den 22.11.2016
Rolling test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) number of holes / Pitch circle diameter	Einpresstiefe (mm) inset	Abrollprüfung <i>Rolling test</i>	
			Radlast <i>load capacity</i>	Reifengröße <i>tire Size</i>
LK114	5/114,3/66,1	40	670kg	265/70R17
LK114	5/114,3/67,1	50	650kg	265/70R17
LK108	5/108/63,4	50	650kg	265/70R17

Typ / Type : **TL 70740**
Hersteller / Manufacturer : **Borbet GmbH**

2.2.4 Impact-Test : Lambsheim, den 22.11.2016
Impact test

Aus- führung <i>Version</i>	Lochzahl / Lochkreis (mm) <i>number of holes / Pitch circle diameter</i>	Einpresstiefe (mm) <i>inset</i>	Impact-Test <i>Impact test</i>	
			Radlast <i>load capacity</i>	Reifengröße <i>tire Size</i>
LK114	5/114,3/66,1	40	670kg	195/45R17
LK114	5/114,3/67,1	50	650kg	195/45R17
LK114	5/114,3/67,1	50	670kg	195/45R17
LK108	5/108/63,4	50	650kg	195/45R17
LK115	5/115/70,2	44	650kg	195/45R17
LK105	5/105/56,6	42	650kg	195/45R17

2.2.5 Wechseltorsionstest : --
Alternating torque test

2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation (Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche Vorschriften“):
Vehicle fitment checks and documentation (Appendix 10, Paragraph „2. Additional Requirements“) siehe Anlagen 1 bis 9 zum Gutachten Nr. 55049115 (Verwendungsbereich)
see Attachment 1 to 9 of the Certificate 55049115(scope of application)

2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Rades : Die Überprüfung erfolgte mittels Bremsenumlaufkonturen der in Anlage Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.
Wheel calliper check
The assessment was performed with the help of the brake rotation contours of the vehicles listed in the Attachment headed Scope of Application. The criteria defined in section 2.1 of Attachment 10 of the Regulation are satisfied.

2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher : Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher.
Ventilation holes check
The wheel has a sufficient number of adequately dimensioned ventilation holes.

Typ / Type : **TL 70740**
 Hersteller / Manufacturer : **Borbet GmbH**

- | | | |
|------------|--|--|
| 2.2.6.3 | Radbefestigungselemente
<i>Wheel fixing</i> | : Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte Radbefestigungsteile (s. Verwendung) verwendet. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt.

<i>Wheel fixing components for alloy wheels specified by the vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing components (cf. Application) are used. The requirements as per item 2.3 of Attachment 10 are satisfied.</i> |
| 2.2.6.4 | Vorstehende Außenkanten
<i>External projections</i> | : Die Vorschriften der ECE Regelung Nummer 26 sind erfüllt.

<i>The specifications of ECE Regulation number 26 are fulfilled.</i> |
| 2.2.7 | allgemeine Anforderungen
<i>General requirements</i> | : Die Maße und Tolleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderungen der ECE Regelung 124 werden erfüllt.

<i>Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standard, the general requirements of the ECE Regulation 124 are met.</i> |
| 2.2.8 | Bemerkungen
<i>Remarks</i> | : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durch den Hersteller durchgeführt.

<i>Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standard, the general requirements of the ECE Regulation 124 are met.</i> |
| 2.3 | <u>Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen</u>
<u>Evaluation of Documents provided by the manufacturer</u> | |
| 2.3.1 | Technische Beschreibung
<i>Technical discription</i> | : Die Technische Beschreibung entspricht den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.

<i>The technical description conforms to the requirements described in the ECE Regulation 124.</i> |
| 2.3.2 | Radzeichnungen
<i>Drawings of the wheel</i> | : Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.

<i>The drawings submitted conform to the requirements laid down in ECE Regulation 124.</i> |

Seite 8 von 10

Typ / Type : **TL 70740**
Hersteller / Manufacturer : **Borbet GmbH**

3. **Anlagen** -
Appendices
1. Liste der Änderungen : -
List of modifications
2. Technische Beschreibung : Technische Radbeschreibung vom 29.01.15
Technical description
- 3.1 Radzeichnungen : Radzeichnung vom 29.01.2015 mit letzter Änderungsre-
Drawings vision 09.11.2016
- 3.2 Nabenkappenzeichnungen : NK 001 vom 27.03.2007 / NK 002 vom 30.03.2007
Drawings Blatt 1 mit letzter Änderung vom 04.10.2010
Blatt 2 mit letzter Änderung vom 04.10.2010
- 3.3 Befestigungsmittelzeichnung : Befestigungsmittelzubehör_Borbet_Stand 24.11.16
Drawings
4. Werkstoffprüfungen nach : Fa. Componenta A.S. Manisa vom 21.04.2015
Anhang 4
Material Test according to Annex 4
5. Korrosionsprüfung : Fa. Componenta A.S. Manisa vom 20.05.2015
nach Anhang 5
Corrosion Test according to Annex 5

Typ / Type : **TL 70740**
Hersteller / Manufacturer : **Borbet GmbH**

6. Verwendungsbereich :
field of application

Anlage / Ausfertigung Attachment / Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) / Ø Mittenloch (mm) Number of holes / pitch circle diameter (mm) / Ø center bore (mm)	Einpresstiefe (mm) Inset (mm)	Datum Date
1/1	5/105/56,6	42	25.11.2016
2/1	5/108/63,4	50	25.11.2016
3/1	5/112/57,1	40	25.11.2016
4/1	5/112/57,1	45	25.11.2016
5/1	5/112/57,1	49	25.11.2016
0/0	5/112/66,6	42	21.07.2015
6/1	5/112/66,6	47	25.11.2016
7/1	5/114,3/66,1	40	25.11.2016
8/1	5/114,3/67,1	50	25.11.2016
9/1	5/115/70,2	44	25.11.2016

4. **Schlussbescheinigung**
Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 10.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 10.

The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

PRÜFLABORATORIUM
TEST LABORATORY

Lambsheim 25.11.2016



Coen