

Auftraggeber

Fulita Intern. Enterprises LTD
B1-06/08, Golden Wall Auto Centre
89 Short Street
QA 05 113 03033

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

DMS09

Typ

DMS09 8018

Radgröße

8 J x 18 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	DMS09 8018 X5/N02 Ø63,4 Ø54,1	5/100/54,1	35	615	2000	11/2006
X5	DMS09 8018 X5/N03 Ø63,4 Ø56,1	5/100/56,1	35	615	2000	11/2006
X5	DMS09 8018 X5/N05 Ø63,4 Ø57,1	5/100/57,1	35	615	2000	11/2006
W1	DMS09 8018 W1/N33 Ø72,6 Ø58,1	5/108/58,1	35	760	2255	12/2006
W1	DMS09 8018 W1/N27 Ø72,6 Ø60,1	5/108/60,1	35	760	2255	12/2006
W1	DMS09 8018 W1/N20 Ø72,6 Ø63,4	5/108/63,4	35	760	2255	12/2006
W1	DMS09 8018 W1/N22 Ø72,6 Ø65,1	5/108/65,1	35	760	2255	12/2006
W1	DMS09 8018 W1/N25 Ø72,6 Ø67,1	5/108/67,1	35	760	2255	12/2006
W3	DMS09 8018 W3/N22 Ø72,6 Ø65,1	5/112/65,1	35	760	2255	12/2006
OP	DMS09 8018 OP/ohne Ring	5/110/65,1	35	760	2255	12/2006
W3	DMS09 8018 W3/N26 Ø72,6 Ø57,1	5/112/57,1	35	760	2255	12/2006
W3	DMS09 8018 W3/N26 Ø72,6 Ø57,1	5/112/57,1	46	850	2275	1/2007
W3	DMS09 8018 W3/N24 Ø72,6 Ø66,5	5/112/66,6	35	760	2255	12/2006
W3	DMS09 8018 W3/N24 Ø72,6 Ø66,5	5/112/66,6	46	850	2275	1/2007
W4	DMS09 8018 W4/N32 Ø72,6 Ø56,6	5/114,3/56,6	35	760	2255	12/2006
W4	DMS09 8018 W4/N27 Ø72,6 Ø60,1	5/114,3/60,1	35	760	2255	12/2006
W4	DMS09 8018 W4/N21 Ø72,6 Ø64,1	5/114,3/64,1	35	760	2255	12/2006
W4	DMS09 8018 W4/N23 Ø72,6 Ø66,1	5/114,3/66,1	35	760	2255	12/2006
W4	DMS09 8018 W4/N25 Ø72,6 Ø67,1	5/114,3/67,1	35	760	2255	12/2006
CV	DMS09 8018 CV/ohne Ring	5/115/70,2	38	750	2105	1/2007
W5	DMS09 8018 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	765	2150	11/2006

Kennzeichnung

Herstellerzeichen

DMS

Radtyp und Ausführung

DMS09 8018 (s.o.)

Radgröße

8,0Jx18H2

Einpreßtiefe

ET (s.o.)

Gießereikennzeichen

-

Herkunftsmerkmal

-

Herstellungsdatum

Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/100	205/40R18	35	615
5/112	205/40R18	46	750
5/120	205/40R18	35	765
5/114,3	205/40R18	35	760
5/112	205/40R18	46	850

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	285/60R18	46	765
5/114,3	285/60R18	35	800
5/112	285/60R18	46	850

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,987 kg.

Hinweise zum Sonderrad

entfällt

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	04.01.2007
Radzeichnung	MCS-1140-02 Bl. 1-4 mit Änderung vom	09.02.2006 11.01.2007
Zubehör	MCS-1150-01 mit Änderung vom	19.10.2006 07.11.2006

Das Gutachten umfaßt Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 17.April 2007



Messemer

00107274.DOC