

1. Ausfertigung

Prüfgegenstand: PKW-Sonderrad 7,5 J x 16 H2, Typ P2 75635
 Hersteller: Borbet GmbH

Auftraggeber: Borbet GmbH
 Hauptstraße 5
 59969 Hallenberg 3

Prüfgegenstand: PKW-Sonderrad 7,5 J x 16 H2

Typ: P2 75635

Anlage (n)	Ergänzung	neue Anlage (n)	Ausfertigung
1 - 21		x	1.

Anlage	Ausführung	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrier-ring	Mittenloch- ϕ [mm]	zul. Radlast [kg]	Lochkreis- ϕ [mm] / Lochz.	Einpreßtiefe [mm]	Abrollumfang [mm]
1	100 100T	P2 75635100 P2 75635100T	$\phi 64,0/\phi 54,1$ ohne Ring	54,1	580	100/4	35	1930
2	100 100H	P2 75635100 P2 75635100H	$\phi 64,0/\phi 56,1$ ohne Ring	56,1	580	100/4	35	1930
3	100 100G	P2 75635100 P2 75635100G	$\phi 64,0/\phi 56,6$ ohne Ring	56,6	580	100/4	35	1930
4	100 100B	P2 75635100 P2 75635100B	$\phi 64,0/\phi 57,1$ ohne Ring	57,1	580	100/4	35	1930
5	100 100N4	P2 75635100 P2 75635100N4	$\phi 64,0/\phi 59,1$ ohne Ring	59,1	580	100/4	35	1930
6	100 100R	P2 75635100 P2 75635100R	$\phi 64,0/\phi 60,1$ ohne Ring	60,1	580	100/4	35	1930
7	108 108A	P2 75635108 P2 75635108A	$\phi 72,5/\phi 57,1$ ohne Ring	57,1	530	108/4	35	1930
8	108 108F	P2 75635108 P2 75635108F	$\phi 72,5/\phi 63,4$ ohne Ring	63,4	530	108/4	35	1930
9	108 108P	P2 75635108 P2 75635108P	$\phi 72,5/\phi 65,1$ ohne Ring	65,1	530	108/4	35	1930
10	114,3 114,3H	P2 75635114,3 P2 75635114,3H	$\phi 72,5/\phi 64,1$ ohne Ring	64,1	530	114,3/4	35	1930
11	114,3 114,3N4	P2 75635114,3 P2 75635114,3N4	$\phi 72,5/\phi 66,1$ ohne Ring	66,1	530	114,3/4	35	1930
12	114,3 114,3X	P2 75635114,3 P2 75635114,3X	$\phi 72,5/\phi 67,1$ ohne Ring	67,1	530	114,3/4	35	1930

1. Ausfertigung

Prüfgegenstand: PKW-Sonderrad 7,5 J x 16 H2, Typ P2 75635
 Hersteller: Borbet GmbH

Anlage	Ausführung	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrier-ring	Mittenloch- ϕ [mm]	zul. Radlast [kg]	Lochkreis- ϕ [mm] / Lochz.	Einpreßtiefe [mm]	Abrollumfang [mm]
13	100 100T	P2 75635100 P2 75635100T	$\phi 64,0/\phi 54,1$ ohne Ring	54,1	580	100/5	35	1930
14	100 100C	P2 75635100 P2 75635100C	$\phi 64,0/\phi 57,1$ ohne Ring	57,1	580	100/5	35	1930
15	110 110G	P2 75635110 P2 75635110G	$\phi 72,5/\phi 65,1$ ohne Ring	65,1	630	110/5	35	2015
16	112 112A	P2 75635112 P2 75635112A	$\phi 72,5/\phi 57,1$ ohne Ring	57,1	630	112/5	35	2015
17	112 112D	P2 75635112 P2 75635112D	$\phi 72,5/\phi 66,5$ ohne Ring	66,5	630	112/5	35	2015
18	114,3 114,3T	P2 75635114,3 P2 75635114,3T	$\phi 72,5/\phi 60,1$ ohne Ring	60,1	630	114,3/5	35	2015
19	114,3 114,3N	P2 75635114,3 P2 75635114,3N	$\phi 72,5/\phi 66,1$ ohne Ring	66,1	630	114,3/5	35	2015
20	114,3 114,3MM	P2 75635114,3 P2 75635114,3MM	$\phi 72,5/\phi 67,1$ ohne Ring	67,1	630	114,3/5	35	2015
21	120B	P2 75635120B	ohne Ring	72,5	580	120/5	35	1980

Kennzeichnung:

KBA-Nummer:
 Handelsmarke:
 Radtyp:
 Ausführung:
 Radgröße:
 Einpreßtiefe:
 Lochkreis:
 Jap. Prüfwertzeichen:
 Herkunftsmerkmal:
 Herstellungsdatum:
 weitere Kennzeichnung:

Stylingseite

KBA 43608

Anschlußseite

Borbet
 P2 75635
 z.B. 120B
 7,5 J x 16 H2
 Et 35
 z.B. LK 120
 JWL
 Made in Germany
 Woche und Jahr
 Kokillen Nr.

Beschreibung:

Einteilige Leichtmetallsonderräder mit asymmetrischen Tiefbett und Doppelhump (Niederdruckkokillenguß). Radschüssel mit 5 Speichen.

Abmessungen der Sonderräder:

Radgröße: 7,5 J x 16 H2

Radanschluß:

Befestigungsteile: 4/5 Kegelbundschrauben/-muttern (Kegel 60°)
 Anzugsmoment: entfällt
 Zentrierart: Mittenzentrierung

1. Ausfertigung

Prüfgegenstand: PKW-Sonderrad 7,5 J x 16 H2, Typ P2 75635
 Hersteller: Borbet GmbH

Prüfverfahren:

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Personenkraftwagen und für Krafträder" vom 27.07.1982 geprüft.

Dauerfestigkeit:**Felgengröße:**

In wesentlichen Punkten entsprechen die Felgenmaße und -toleranzen der E.T.R.T.O.-Norm.

Gewicht:

Das Gewicht einer Probe betrug unlackiert ca. 7,8 kg.

Werkstoff:

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt.

Biegeumlaufprüfung:

Folgende Werte wurden zugrunde gelegt:

Lochkreis- ϕ [mm]/Lochz.	Reibwert	Einpreß- tiefe [mm]	Radlast [kg]	r. dyn [m]	Abroll- umfang [mm]	Mb max. [Nm]
100/4	0,9	35	580	0,307	1930	3542
108/4	0,9	35	530	0,307	1930	3237
114,3/4	0,9	35	530	0,307	1930	3237
100/5	0,9	35	580	0,307	1930	3542
110/5	0,9	35	630	0,321	2015	4004
112/5	0,9	35	630	0,321	2015	4004
114,3/5	0,9	35	630	0,321	2015	4004
120/5	0,9	35	580	0,315	1980	3624

Abrollprüfung:

entfällt

Felgenhornprüfung:

Die Energieaufnahme des inneren und äußeren Felgenhorns ist ausreichend.

Salzsprühnebeltest:

Ein erneuter Salzsprühnebeltest war nicht erforderlich.

Impacttest:

entfällt

Verwendungsprüfung:

entfällt

1. Ausfertigung

Prüfgegenstand: PKW-Sonderrad 7,5 J x 16 H2, Typ P2 75635
Hersteller: Borbet GmbH

Prüfort und Prüfdatum:

Typ/Ausführung	angeliefert am	geprüft am	Prüfort
P2 75635	09.02.1996	17.02.1996	Techn. Typprüfstelle Lamsheim

Prüfergebnis:

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder zu verwenden.

Anlagen:

Verwendungsbereiche

Hinweise:

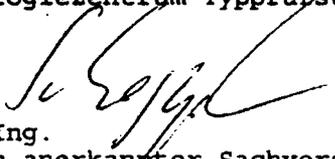
entfällt

Dieser Prüfbericht umfaßt 4 Seiten und gilt für Sonderräder ab Herstellungsdatum Februar 1996.

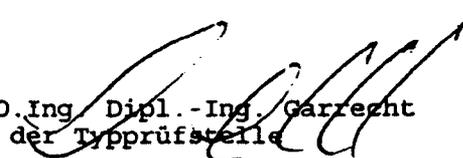
Lamsheim, 13.03.1996

Technischer Überwachungsverein
Pfalz e.V.
Technologiezentrum Typprüfstelle

Technischer Überwachungsverein
Pfalz e.V.
Leiter der Techn. Prüfstelle


Dipl.-Ing.
amtlich anerkannter Sachverständiger




i. A. O. Ing. Dipl.-Ing. Garrecht
Leiter der Typprüfstelle