

Nummer **10-0118-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 Typ GT2-8519
 Hersteller Gewe GmbH

Auftraggeber Gewe GmbH
 Fuchsstr. 85-87
 67688 Rodenbach
 49 02 0160905

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell ASA Germany - GT2
 Typ GT2-8519
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
921B	GT2 8519 921B / Ø64,0 / 54,1	5/100/54,1	28	630	2000	12/2009
921B	GT2 8519 921B / Ø64,0 / 56,1	5/100/56,1	28	630	2000	12/2009
921B	GT2 8519 921B / Ø64,0 / 57,1	5/100/57,1	28	630	2000	12/2009
922B	GT2 8519 922B / ohne Ring	5/110/65,1	35	750	2150	12/2009
923B	GT2 8519 923B / Ø72,5 / 57,1	5/112/57,1	30	750	2150	12/2009
924B	GT2 8519 924B / Ø72,5 / 57,1	5/112/57,1	35	750	2150	12/2009
925B	GT2 8519 925B / Ø72,5 / 57,1	5/112/57,1	45	750	2150	12/2009
923B	GT2 8519 923B / Ø72,5 / 66,6	5/112/66,6	30	750	2150	12/2009
924B	GT2 8519 924B / Ø72,5 / 66,6	5/112/66,6	35	750	2150	12/2009
925B	GT2 8519 925B / Ø72,5 / 66,6	5/112/66,6	45	750	2150	12/2009
926B	GT2 8519 926B / Ø72,5 / 59,6	5/114,3/59,6	40	710	2150	12/2009
926B	GT2 8519 926B / Ø72,5 / 60,1	5/114,3/60,1	40	700	2150	12/2009
926B	GT2 8519 926B / Ø72,5 / 64,1	5/114,3/64,1	40	700	2150	12/2009
926B	GT2 8519 926B / Ø72,5 / 66,1	5/114,3/66,1	40	700	2150	12/2009
926B	GT2 8519 926B / Ø72,5 / 66,6	5/114,3/66,6	40	700	2150	12/2009
926B	GT2 8519 926B / Ø72,5 / 67,1	5/114,3/67,1	40	700	2150	12/2009
298B	GT2 8519 928B / Ø72,6 / 67,1	5/120/67,1	37	710	2150	12/2009
297B	GT2 8519 927B / Ø74,1 / 72,6	5/120/72,6	15	710	2150	12/2009
928B	GT2 8519 928B / ohne Ring	5/120/72,6	37	710	2150	12/2009
297B	GT2 8519 927B / ohne Ring	5/120/74,1	15	710	2150	12/2009

Kennzeichnung

Herstellerzeichen ASA Germany
 Radtyp und Ausführung GT2 8519 (s.o.)
 Radgröße 8,5Jx19H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen ASAK
 Herkunftsmerkmal Made in Korea
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/100	215/35R19	35	630
5/112	215/35R19	45	750
5/114,3	215/35R19	40	750
5/120	215/35R19	15	710
5/120	215/35R19	37	710

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	285/55R19	45	750

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,84 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Wuxi, China ab Dezember 2009 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

entfällt

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	19.01.2010
Radzeichnung	GT2-8519-01 Bl.1/2	11.09.2009
	mit Änderung vom	13.01.2010
Radzeichnung	GT2-8519-01 Bl.2/2	11.09.2009
	mit Änderung vom	13.01.2010

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 23.Februar 2010



Messemer

00147174.DOC