

Auftraggeber

Gewe GmbH
Fuchsstr. 85-87
67688 Rodenbach
QA 05 113 06024

Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

ASA Germany - GT1

Typ

GT1-8518

Radgröße

8,5 J x 18 H2

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
811	GT1 811 / Ø64,0 / 54,1	4/100/54,1	35	650	1995	11/2008
811	GT1 811 / Ø64,0 / 56,1	4/100/56,1	35	650	1995	11/2008
811	GT1 811 / Ø64,0 / 56,6	4/100/56,6	35	650	1995	11/2008
811	GT1 811 / Ø64,0 / 57,1	4/100/57,1	35	650	1995	11/2008
811	GT1 811 / Ø64,0 / 59,1	4/100/59,1	35	650	1995	11/2008
811	GT1 811 / Ø64,0 / 60,1	4/100/60,1	35	650	1995	11/2008
813	GT1 813 / Ø64,0 / 54,1	5/100/54,1	35	630	2000	11/2008
813	GT1 813 / Ø64,0 / 56,1	5/100/56,1	35	630	2000	11/2008
813	GT1 813 / Ø64,0 / 57,1	5/100/57,1	35	630	2000	11/2008
814	GT1 814 / Ø72,5 / 60,1	5/108/60,1	40	710	2100	11/2008
814	GT1 814 / Ø72,5 / 63,4	5/108/63,4	40	710	2100	11/2008
814	GT1 814 / Ø72,5 / 65,1	5/108/65,1	40	710	2100	11/2008
814	GT1 814 / Ø72,5 / 67,1	5/108/67,1	40	710	2100	11/2008
815	GT1 815 / ohne Ring	5/110/65,1	35	750	2100	11/2008
816	GT1 816 / Ø66,6 / 57,1	5/112/57,1	35	750	2100	11/2008
817	GT1 817 / Ø66,6 / 57,1	5/112/57,1	45	750	2100	11/2008
816	GT1 816 / ohne Ring	5/112/66,6	35	750	2100	11/2008
817	GT1 817 / ohne Ring	5/112/66,6	45	750	2100	11/2008
818	GT1 818 / Ø72,5 / 59,6	5/114,3/59,6	35	700	2100	11/2008
812	GT1 812 / Ø72,5 / 59,6	5/114,3/59,6	45	700	2100	11/2008
818	GT1 818 / Ø72,5 / 60,1	5/114,3/60,1	35	700	2100	11/2008
812	GT1 812 / Ø72,5 / 60,1	5/114,3/60,1	45	700	2100	11/2008
818	GT1 818 / Ø72,5 / 64,1	5/114,3/64,1	35	700	2100	11/2008
812	GT1 812 / Ø72,5 / 64,1	5/114,3/64,1	45	700	2000	11/2008
818	GT1 818 / Ø72,5 / 66,1	5/114,3/66,1	35	700	2100	11/2008
812	GT1 812 / Ø72,5 / 66,1	5/114,3/66,1	45	700	2100	11/2008
818	GT1 818 / Ø72,5 / 66,6	5/114,3/66,6	35	700	2100	11/2008
812	GT1 812 / Ø72,5 / 66,6	5/114,3/66,6	45	700	2100	11/2008
818	GT1 818 / Ø72,5 / 67,1	5/114,3/67,1	35	700	2100	11/2008
812	GT1 812 / Ø72,5 / 67,1	5/114,3/67,1	45	700	2100	11/2008
819	GT1 819 / ohne Ring	5/120/72,6	35	710	2150	11/2008

Kennzeichnung

Herstellerzeichen	ASA Germany
Radtyp und Ausführung	GT1 (s.o.)
Radgröße	8,5Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	MQC
Herkunftsmerkmal	-
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
4/100	215/35R18	35	650
5/100	215/35R18	35	630
5/108	215/35R18	40	750
5/114,3	215/35R18	45	750
5/120	215/35R18	35	710

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/120	285/60R18	35	750

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,845 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim am 02.01.2009 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

entfällt

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	22.01.2009
Radzeichnung	MCS-1164-01 Blatt 1/2 mit Änderung vom	16.09.2008 30.09.2008
Radzeichnung	MCS-1164-01 Blatt 2/2 mit Änderung vom	16.09.2008 30.09.2008

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 23.Januar 2009



Messemer

00131159.DOC