



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

ALLGEMEINE BETRIEBSERLAUBNIS (ABE)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) in der Fassung vom 28.09.1988 (BGBl I S.1793)

Nummer der ABE: 47875*01

Gerät: Sonderräder für Personenkraftwagen
8 J x 18 H2

Typ: G8018

Inhaber der ABE und Hersteller: AUTEC GmbH & Co. KG
DE-67105 Schifferstadt

Für die obenbezeichneten reihenweise zu fertigenden oder gefertigten Geräte wird dieser Nachtrag mit folgender Maßgabe erteilt:

Die sich aus der Allgemeinen Betriebserlaubnis ergebenden Pflichten gelten sinngemäß auch für den Nachtrag.

In den bisherigen Genehmigungsunterlagen treten die aus diesem Nachtrag ersichtlichen Änderungen bzw. Ergänzungen ein.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Nummer der ABE: 47875*01

Die ABE-Nr. 47875 erstreckt sich nunmehr auf die Sonderräder 8 J x 18 H2 , Typ G8018, in den Ausführungen wie im Nachtragsgutachten Nr. 55097009 (2.Ausfertigung) vom 25.01.2011 beschrieben.

Die Sonderräder dürfen auch zur Verwendung mit den in den Anlagen Nr.

1 - 9, 11 - 18, 20 - 22, 25 – 30. (2. Ausfertigung)

des Nachtragsgutachtens genannten Bereifungen unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß §13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.

Im übrigen gelten die im beiliegenden Nachtragsgutachten des Technischen Überwachungs-Vereins Pfalz Verkehrswesen GmbH, Lamsheim, vom 25.01.2011 festgehaltenen Angaben.

Flensburg, 01.03.2011
Im Auftrag

Mario Quade



Anlagen:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
1 Gutachten Nr. 55097009 (2.Ausfertigung)



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der ABE: 47875*01

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Die in der bisherigen Genehmigung enthaltenen Auflagen gelten auch für diesen Nachtrag.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, 24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,0Jx18H2 Typ G8018
AUTEC GmbH & Co. KG

Auftraggeber AUTEC GmbH & Co. KG
Ziegeleistraße 25
67105 Schifferstadt
QM-Nr.: 49 02 0241005

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ G8018
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
-	G8018 LK100/Ø70-Ø54,1 Nr. 23	5/100/54,1	35	625	2045	7/2009
-	G8018 LK100/Ø70-Ø56,1 Nr. 43	5/100/56,1	35	625	2045	7/2009
-	G8018 LK100/Ø70-Ø57,1 Nr. 13	5/100/57,1	35	625	2045	7/2009
-	G8018 LK108/Ø70-Ø60,1 Nr. 20	5/108/60,1	45	740	2265	7/2009
-	G8018 LK108/Ø70-Ø63,4 Nr. 12	5/108/63,4	45	740	2265	7/2009
-	G8018 LK108/Ø70-Ø65,1 Nr. 3	5/108/65,1	45	740	2265	7/2009
-	G8018 LK108/Ø70-Ø67,1 Nr. 1	5/108/67,1	45	740	2265	7/2009
-	G8018 LK112/Ø70-Ø57,1 Nr. 13	5/112/57,1	35	810	2095	7/2009
-	G8018 LK112/Ø70-Ø57,1 Nr. 13	5/112/57,1	42	810	2265	7/2009
31	G8018 LK112/ohne Ring	5/112/57,1	42	810	2265	11/2009
-	G8018 LK112/Ø70-Ø57,1 Nr. 13	5/112/57,1	50	810	2070	7/2009
31	G8018 LK112/ohne Ring	5/112/57,1	50	810	2070	11/2009
-	G8018 LK112/Ø70-Ø66,6 Nr. 2	5/112/66,6	35	810	2095	7/2009
-	G8018 LK112/Ø70-Ø66,6 Nr. 2	5/112/66,6	42	810	2265	7/2009
41	G8018 LK112/ohne Ring	5/112/66,6	47	735	2250	11/2009
-	G8018 LK112/Ø70-Ø66,6 Nr. 2	5/112/66,6	50	810	2070	7/2009
-	G8018 LK114,3/Ø70-Ø60,1 Nr. 20	5/114,3/60,1	38	735	2250	7/2009

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
-	G8018 LK114,3/Ø70-Ø60,1 Nr. 20	5/114,3/60,1	45	735	2250	7/2009
-	G8018 LK114,3/Ø70-Ø64,1 LM-Nr. 22	5/114,3/64,1	38	735	2250	7/2009
-	G8018 LK114,3/Ø70-Ø64,1 LM-Nr. 22	5/114,3/64,1	45	735	2250	7/2009
-	G8018 LK114,3/Ø70-Ø66,1 Nr. 21	5/114,3/66,1	38	735	2250	7/2009
-	G8018 LK114,3/Ø70-Ø66,1 Nr. 21	5/114,3/66,1	45	735	2250	7/2009
-	G8018 LK114,3/Ø70-Ø66,6 LM-Nr. 2	5/114,3/66,6	38	735	2250	7/2009
-	G8018 LK114,3/Ø70-Ø66,6 LM-Nr. 2	5/114,3/66,6	45	735	2250	7/2009
-	G8018 LK114,3/Ø70-Ø67,1 Nr. 1	5/114,3/67,1	38	735	2250	7/2009
-	G8018 LK114,3/Ø70-Ø67,1 Nr. 1	5/114,3/67,1	45	735	2250	7/2009
30	G8018 LK120/ohne Ring	5/120/65,1	50	870	2200	7/2009
42	G8018 LK120/ohne Ring	5/120/67,1	45	830	2250	7/2009
25	G8018 LK120/ohne Ring	5/120/72,6	35	830	2250	7/2009
25	G8018 LK120/ohne Ring	5/120/72,6	45	830	2250	7/2009

Kennzeichnung

KBA-Nummer	47875
Herstellerzeichen	AUTEC
Radtyp und Ausführung	G8018 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	SY
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	205/35R18	35	625
5/112	205/35R18	50	810
5/114,3	205/35R18	38	810
5/120	205/35R18	45	830
5/120	205/35R18	50	870

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	285/60R18	50	870

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,623 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim bei der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH ab Juli 2009 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Zubehörzeichnung	AUTECH-Z-001 mit Änderung vom	06.08.2004 06.09.2010
Beschreibung	-	28.07.2009
Radzeichnung	W-5165880 01 mit Änderung vom	30.03.2009 15.01.2010
Beschreibung	-	20.01.2010
Verwendungen	Anlagen 1 bis 30	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 25. Januar 2011



Haasis

00159890.DOC