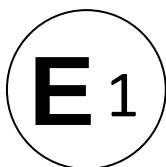




Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erweiterung einer Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00
Ergänzung 03

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the extension of an approval
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00
supplement 03

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1775*03**

Approval number:

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
C23 605
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
- 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
Aluminium alloy



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1775*03**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
Gegossene Räder
Casted wheels
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
6 J
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes
See point 0.7 of the test report
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes
According to the indications given in the range of application of the test report
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes
See point 0.9 of the test report
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
Entfällt
Not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
06.07.2024 - 26.07.2024
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
KÜS Technik GmbH
DE-66679 Losheim am See



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1775*03**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
26.07.2024
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
366-0032-21-LORD/N3
9. Bemerkungen:
Remarks:
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erweitert**
Approval is **extended**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
**Aktualisierung des Verwendungsbereiches
Update of the range of application**
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
13. Datum: **12.08.2024**
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

Anja Hansen

Anja Hansen





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1775*03**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*1775*03**

To:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958

Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:
Manufacturer's name:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot

2. Datum der Anfangsbewertung:
Date of the initial assessment:
12.03.1999

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:
Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen Register number	Datum der Begehung Date of inspection	Genehmigungsnummer Approval number
---------------------------------	--	---------------------------------------

CoP-Q:

Q-500494	28.08.2015
Q-501759	06.05.2019
Q-503080	20.05.2022

CoP-P:

P-504252	14.10.2022	E1*124R00/03*1766*03
-----------------	-------------------	-----------------------------



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*1775*03**

To:

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum:	25.03.2021	Letztes Änderungsdatum:	12.08.2024
Date of issue:		Last date of amendment:	

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:	Datum:
Test report(s) No.:	Date:
366-0032-21-LORD	23.02.2021
366-0032-21-LORD/N1	15.10.2021
366-0032-21-LORD/N2	26.08.2022
366-0032-21-LORD/N3	26.07.2024

Beschreibungsbogen Nr.:	Datum:
Information document No.:	Date:
C23 605	10.02.2021
C23 605	12.08.2021

Liste der Änderungen:	Datum:
List of modifications:	Date:
Siehe Anlage 1 des Prüfberichtes	
See appendix 1 of the test report	



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1*124R00/03*1775*03**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **E1*124R00/03*1775*03**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Prüfbericht (Nachtrag) Test Report (addendum)

No. 366-0032-21-LORD/N3

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions.

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers

ECE-R 124 zuletzt ergänzt 07.01.2022
as last amended in

Genehmigungsstand Approval status		
ECE	Genehmigungsnummer Number of approval	Rad-Teilenummer Wheel part number
	(E1) 124 R - 001775	CMS 1264/11 CMS 1264/04 CMS 1264/05 CMS 1264/01 CMS 1264/02 CMS 1264/12 CMS 1264/07 CMS 1264/10 CMS 1264/08 CMS 1264/15 CMS 1264/13 CMS 1264/03

Prüfbericht / Test Report
Nr. / No.: 366-0032-21-LORD/N3
D-Nr. / D-No.: 400535
ECE Regelung Nr. 124
Regulation No.124

Technischer Dienst:
Technical Service
KÜS Technik GmbH
Am Hasensprung 17
D-66679 Losheim am See



Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

CMS Automotive Trading GmbH
C23 605

Seite: 2 von 14

		CMS 1264/06
--	--	-------------

R124 E1*124R00/03*1775*03

0. Allgemeine Angaben General

0.1 Fabrikmarke CMS Automotive Trading GmbH
 (Firmenname des Herstellers)
 Make (trade name of manufacturer)

0.2 Rad- Teilenr <i>Wheel part No.</i>	Ausführung <i>Version</i>	0.3 Kategorie der Nachrüsträder <i>Category of replacement wheels</i>			0.6 Kennung d. Felgenkont. <i>Rim contour designation</i>	0.7 Einpress- tiefe des Rades <i>Wheel inset</i>	0.9 Maximale Radlast u. zugeordneter theoretischer Abrollumfang <i>Max. load capacity and respective theoretical rolling circumference</i>	
		Ident	Nach bau	DimN			in mm	in kg
CMS 1264/11	C23 605 35 23			X	6 J X 15 H2	35	600	2050
CMS 1264/13	C23 605 40 23			X	6 J X 15 H2	40	600	2050
CMS 1264/03	C23 605 46 26			X	6 J X 15 H2	46	600	2050
CMS 1264/04	C23 605 47 26			X	6 J X 15 H2	47	600	2050
CMS 1264/01	C23 605 31 31			X	6 J X 15 H2	31	600	2050
CMS 1264/02	C23 605 40 31			X	6 J X 15 H2	40	600	2050
CMS 1264/07	C23 605 45 34			X	6 J X 15 H2	45	600	2050
CMS 1264/05	C23 605 23 35			X	6 J X 15 H2	23	600	2050
CMS 1264/06	C23 605 32 35			X	6 J X 15 H2	32	600	2050
CMS 1264/15	C23 605 32 35S			X	6 J X 15 H2	32	600	2050
CMS 1264/12	C23 605 45 52S			X	6 J X 15 H2	45	600	2050
CMS 1264/08	C23 605 35 53S			X	6 J X 15 H2	35	600	2050
CMS 1264/10	C23 605 40 65			X	6 J X 15 H2	40	600	2050

0.4 Werkstoff Leichtmetall
Construction material

0.5 Fertigungsverfahren Gießverfahren (Einzelheiten siehe Technische

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

CMS Automotive Trading GmbH
C23 605

Seite: 4 von 14

	<i>Method of production</i>	Beschreibung) <i>cast process (for details see technical description)</i>
0.8	Radbefestigung <i>Wheel attachment</i>	Es werden die vom Fahrzeughersteller für Leichtmetallräder vorgesehenen Radbefestigungselemente verwendet. Das Anzugsdrehmoment ist der Anlage 9 Verwendungsbereich zu entnehmen
0.10	Name und Anschrift des Herstellers <i>Manufacturer's name and address</i>	CMS Automotive Trading GmbH SAP Allee 2 / Gewerbepark 68789 St. Leon-Rot
0.11	Gegebenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers <i>If applicable, name and address of Manufacturer's representative</i>	Entfällt

Hersteller / Manufacturer
 Typ / Type

CMS Automotive Trading GmbH
 C23 605

Seite: 5 von 14

1 Prüfgegenstand Testobject

1.1 Übersicht Overview

Ausführung	Ausführungsbezeichnung		Loch- kreis in mm / -zahl	Mitten- loch in mm	Ein- preß- tiefe in mm	zul. Rad- last in kg	zul. Abroll- umf. in mm	gültig ab Fertig. Datum
	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrierring						
C23 605 35 23	CMS 1264/11	ohne	98/4	58,1	35	600	2050	12/20
C23 605 40 23	CMS 1264/13	ohne	98/4	58,1	40	600	2050	09/21
C23 605 46 26	CMS 1264/03	ohne	100/4	54,1	46	600	2050	11/20
C23 605 47 26	CMS 1264/04	ohne	100/4	54,1	47	600	2050	11/20
C23 605 31 31	CMS 1264/01	ohne	100/4	60,1	31	600	2050	11/20
C23 605 40 31	CMS 1264/02	ohne	100/4	60,1	40	600	2050	11/20
C23 605 45 34	CMS 1264/07	ohne	108/4	63,4	45	600	2050	11/20
C23 605 23 35	CMS 1264/05	ohne	108/4	65,1	23	600	2050	11/20
C23 605 32 35	CMS 1264/06	ohne	108/4	65,1	32	600	2050	11/20
C23 605 32 35S	CMS 1264/15	ohne	108/4	65,1	32	600	2050	04/24
C23 605 45 52S	CMS 1264/12	ohne	100/5	54,1	45	600	2050	12/20
C23 605 35 53S	CMS 1264/08	ohne	100/5	57,1	35	600	2050	11/20
C23 605 40 65	CMS 1264/10	ohne	114,3/5	66,1	40	600	2050	11/20

1.2	Radkennzeichnung Wheel marking	Außenseite outside	Innenseite inside
1.2.1	Vorgeschriebene Kennzeichnungen Mandatory markings		
	Name oder Warenzeichen des Herstellers Manufacturer name or trade mark	--	--
	Kennung der Rad- oder Felgenkontur Wheel or rim contour signation	--	6 J X 15 H2
	Radtyp Wheel type	--	C23 605
	Einpresstiefe Wheel inset	--	ET 31
	Herstelldatum Date of manufacturing	--	1120
	Teilenummer, Ausführungsbezeichnung Wheel / rim part number, version	--	CMS 1264/01
	Genehmigungszeichen Approval mark	(E1) 124 R- 001775	--
	Weitere Kennzeichen	KBA 53222	--
	Zusätzliche Kennzeichnung Additional marking		

Prüfbericht / Test Report
Nr. / No.: 366-0032-21-LORD/N3
D-Nr. / D-No.: 400535
ECE Regelung Nr. 124
Regulation No.124

Technischer Dienst:
Technical Service
KÜS Technik GmbH
Am Hasensprung 17
D-66679 Losheim am See



Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

CMS Automotive Trading GmbH
C23 605

Seite: 6 von 14

1.3 **Bemerkungen**
Remarks

R124 E1*124R00/03*1775*03

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

CMS Automotive Trading GmbH
C23 605

Seite: 7 von 14

2 Prüfung

Test

2.1 Prüfbedingungen

Test Conditions

2.1.1 Mess- und Prüfeinrichtungen Equipment for measuring and testing

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.
The equipment, on which the tests were carried out, fulfilled the requirements of the regulation.

2.1.2 Prüfplan Testplan

☒ Einteilige Räder Aluminiumlegierung	☐ Einteilige Räder Magnesiumlegierung
☐ Nachgebaute Nachrühräder	☒ Dimensionsgleiche Nachrühräder
Art der Prüfung	Ergebnis
Korrosionsprüfung nach Anhang 6	Positiv
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6	Positiv
Abrollprüfung nach Anhang 7	Positiv
Impact-Test nach Anhang 8	Positiv
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10	Positiv
Allgemeine Anforderungen	1. Die Felgenkontur entspricht im Wesentlichen der E.T.R.T.O. / JATMA 2. Die Felgenkontur gewährleistet die richtige Montage von Reifen und Ventilen. 3. Die Räder sind nur schlauchlos zu verwenden, die Luftdichtheit ist gewährleistet. 4. Die bei der Herstellung des Rades verwendeten Werkstoffe wurden analysiert und sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt: Chemische Analyse Mechanische Eigenschaften Analyse von metallurgischen Mängeln und der Struktur der Prüfstücke

2.1.3 Bemerkungen Remarks

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen

Details regarding test conducted by the technical service

2.2.1 Korrosionsprüfung
Corrosion test

Korrosionsprüfung nach ECE-R 124 Anhang 5 an einer Leichtmetallfelge,
Prüfbericht ECE Test Report CIR 164 vom 28.12.20 der CMS.

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung
Rotating bending test

Die Umlaufbiegeprüfungen wurden mit folgenden Prüflasten positiv abgeschlossen.
Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3822 Nm. Offset= 31 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 4010 Nm. Offset= 47 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3928 Nm. Offset= 40 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3986 Nm. Offset= 45 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3869 Nm. Offset= 35 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3833 Nm. Offset= 32 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3869 Nm. Offset= 35 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3963 Nm. Offset= 43 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3727 Nm. Offset= 23 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3928 Nm. Offset= 40 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3986 Nm. Offset= 45 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3928 Nm. Offset= 40 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001754671
vom 04.10.21 der KÜS Technik GmbH)

Radlast 600 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 3833 Nm. Offset= 32 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0002302698
vom 12.06.24 der KÜS Technik GmbH)

2.2.3 Abrollprüfung
Rolling test

Die Abrollprüfungen wurde mit folgenden Prüflasten
positiv abgeschlossen.

Prüflast 600 kg
mit der Reifengröße 215/65 R15 ET47
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Prüflast 600 kg
mit der Reifengröße 215/65 R15 ET40
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Prüflast 600 kg
mit der Reifengröße 215/65 R15 ET43
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Prüflast 600 kg
mit der Reifengröße 215/65 R15 ET45
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

2.2.4 Impact-Test
Impact test

Die Impacttests wurden mit folgenden Prüflasten
positiv abgeschlossen.
Radlast 600 kg

mit der Reifengröße 165/60 R15 ET35
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg
mit der Reifengröße 165/60 R15 ET31
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg
mit der Reifengröße 165/60 R15 ET40
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg
mit der Reifengröße 165/60 R15 ET40
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg
mit der Reifengröße 165/60 R15 ET32
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg
mit der Reifengröße 165/60 R15 ET43
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg
mit der Reifengröße 165/60 R15 ET45
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg
mit der Reifengröße 165/60 R15 ET47
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0039-A00-V02 vom 10.02.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 600 kg
mit der Reifengröße 165/60 R15 77T ET40
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001754671
vom 04.10.21 der KÜS Technik GmbH)

Radlast 600 kg
mit der Reifengröße 165/60 R15 77T ET32
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0002302698
vom 12.06.24 der KÜS Technik GmbH)

2.2.5 Wechseltorsionstest

Nicht erforderlich

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

CMS Automotive Trading GmbH
C23 605

Seite: 11 von 14

Alternating torque test

- | | |
|--|--|
| <p>2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation:
 (Anhang 10 Punkt "2 Zusätzliche
 Vorschriften")
 <i>Vehicle fitment checks and documentation
 (Appending 10, Paragraph "2. Additional
 Requirements")</i></p> | <p>Wenn die Auflagen und Hinweise in den Anlagen erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, dies wurde durch Einbinden der Bremskonturen in die Radzeichnung überprüft. Die Freigängigkeit der Reifen ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet, da diese Rad/Reifen-Kombination vom Fahrzeughersteller freigegeben ist.</p> |
| <p>2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Rades
 <i>Wheel calliper check</i></p> | <p>Die Kontur des Rotationsprofils des Nachrüstrades des Fahrzeugherstellers lag nicht vor. Die Überprüfung erfolgte deshalb unter Zugrundelegung von aufgenommenen Rotationskonturen der Bremse aller möglichen Fahrzeugausführungen. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.</p> |
| <p>2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher
 <i>Ventilation holes check</i></p> | <p>Die Überprüfung der Belüftungslöcher ergibt, dass die Summe der Fläche der Lüftungsöffnungen größer als beim ungünstigsten Serienrad ist und damit keine Verschlechterung der Bremswirkung zu erwarten ist.</p> |
| <p>2.2.6.3 Radbefestigungselemente
 <i>Wheel fixing</i></p> | <p>Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt. Im Verwendungsbereich des Gutachtens werden die Befestigungsmittel beschrieben.</p> <p>Hinweis:
 Das Anzugsmoment für die Radbefestigungen ist einzuhalten. Die Verwendung eines kalibrierten Drehmomentschlüssels wird daher empfohlen. Nach einer Fahrtstrecke von 50 km müssen die Radbefestigungen mit dem geforderten Anzugsmoment nachgezogen werden</p> |
| <p>2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten
 <i>External projections</i></p> | <p>Die Vorgaben der ECE R 26 6.7. werden erfüllt.</p> |
| <p>2.2.7 Allgemeine Anforderungen
 <i>General requirements</i></p> | <p>Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechend E.T.R.T.O / JATMA Norm, die allgemeinen Anforderungen der ECE Regelung 124 werden erfüllt.</p> |
| <p>2.2.8 Werkstoffprüfung nach Anhang 4
 <i>Material Test according to Annex 4</i></p> | <p>Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt (Materialprüfbericht ECE Test Report CIR 164 vom 28.12.20 der CMS).</p> |
| <p>2.3 Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellten Unterlagen
 <i>Evalutation of Documents provided by the manufacturer</i></p> | |
| <p>Radzeichnungen
 <i>Drawings of the wheel</i></p> | <p>Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen</p> |
| <p>Technische Beschreibung
 <i>Technical discription</i></p> | <p>Die technische Beschreibung entspricht den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen</p> |
| <p>2.3.1 Angaben zu Verwendung und Anbau
 (Verwendungsbereichsdarstellung)</p> | <p>Der in der Anlage 9 dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen</p> |

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

CMS Automotive Trading GmbH
C23 605

Seite: 12 von 14

Vehicle characteristics (description of application range)

2.3.2 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
Material Test according to Annex 4)

2.3.3 Bemerkungen
Remarks

Dienst KÜS Technik GmbH definiert.
Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.
Die Durchführung der nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurde durch den Hersteller dokumentiert. Die entsprechend der Regelung vorgeschriebenen Prüfungen wurden durchgeführt.

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

CMS Automotive Trading GmbH
C23 605

Seite: 13 von 14

2.4 **Allgemeine Angaben**

General information

2.4.1 Ort der Prüfung

Place of testing

2.4.2 Datum der Prüfung

Date of testing

2.4.3 Bemerkungen

Remarks

KÜS Technik GmbH

Am Hasensprung 17, D-66679 Losheim am See

Die Prüfungen fanden im Zeitraum 06.07.2024 -
26.07.2024 statt.

*The tests took place between 06.07.2024 -
26.07.2024.*

R124 E1*124R00/03*1775*03

3 Technische Unterlagen **Technical documentation**

siehe Anlage Technische Unterlagen
see enclosure technical documentation

4 Schlussbescheinigung **Statement of conformity**

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

The tests were carried out in accordance with the relevant requirements of EN ISO/IEC 17025:2005

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 14.

The Test Report comprises pages 1 to 14.

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung der KÜS Technik GmbH.

The reproduction and/or duplication of this document in extracts is subject to the written approval by KÜS Technik GmbH.

Losheim am See, 26.07.2024

B.Eng. Marcel Schmitt

Sachverständiger

Liste der Änderungen **List of modifications**

Einzelheiten zum Antrag vom
More details for application of

Datum 26.07.2024
Date

Es wird berichtigt
Correction of

Es wird geändert
Modification of
Verwendungsbereiche 1,11 wurden aktualisiert

Es wird hinzugefügt
Addition of
Anlagen 13 neu

Es entfällt
Deletion of

Prüfbericht 366-0032-21-LORD/N3**zur Erteilung eines Nachtrags zur ECE (E1) 124R- 001775****ANLAGE: Technische Unterlagen**

Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH

Radtyp: C23 605

Stand: 26.07.2024

KÜS
TECHNIK GMBH

Seite: 1 von 1

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

Bezeichnung	Unterlagen	Datum / Änderung / Datum
ECE Test Report C23 605	CIR 164	28.12.2020
Korrosionsbericht	ECE Test Report CIR 164	28.12.2020
Radbeschreibung	C23 605	09.02.2021
Radbeschreibung Anlage	C23 605	10.02.2021
Radbeschreibung Anlage	C23 605	12.08.2021
Radmutter M12x1,25	ASS1912004C	14.09.2001
Radmutter M12x1,5	ASS1912103C	14.03.2001
Radschraube M12x1,25	ASS3712T01B	19.01.2006
Radschraube M12x1,5	ASS3712T21D	07.07.2006
Radzeichnung	J1264001	14.02.2020
Radzeichnung	J1264002	14.02.2020
Radzeichnung	J1264003	14.02.2020
Radzeichnung	J1264004	14.02.2020
Radzeichnung	J1264005	14.02.2020
Radzeichnung	J1264006	14.02.2020
Radzeichnung	J1264007	14.02.2020
Radzeichnung	J1264008	14.02.2020
Radzeichnung	J1264010_B	14.02.2020 B/06.08.2020
Radzeichnung	J1264000	14.02.2020
Radzeichnung	J1264011	05.01.2021
Radzeichnung	J1264012	05.01.2021
Radzeichnung	J1264013	10.08.2021
Radzeichnung	J1264015	07.03.2024
Technische Beschreibung	C23 605	10.02.2021
Technische Beschreibung	C23 605	12.08.2021
Technischer Bericht	21-0039-A00-V02	10.02.2021
Technischer Bericht	0001754671	04.10.2021
Technischer Bericht	0002302698	12.06.2024
9.1 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.1	26.07.2024
9.10 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.10	26.07.2024
9.11 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.11	26.07.2024
9.12 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.12	26.07.2024
9.13 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.13	26.07.2024
9.2 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.2	26.07.2024
9.3 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.3	26.07.2024
9.4 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.4	26.07.2024
9.5 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.5	26.07.2024
9.6 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.6	26.07.2024
9.7 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.7	26.07.2024
9.8 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.8	26.07.2024
9.9 Verwendungsbereich	366-0032-21-LORD/N3 Anlage 9.9	26.07.2024