



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erweiterung einer Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00
Ergänzung 03

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the extension of an approval
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00
supplement 03

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1474*07**

Approval number:

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
C22 758
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
- 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
Aluminium alloy



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1474*07**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
Gegossene Räder
Casted wheels
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
7½ J
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes
See point 0.7 of the test report
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes
According to the indications given in the range of application of the test report
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes
See point 0.9 of the test report
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
Entfällt
Not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
Siehe Punkt 2.4.2 des Prüfberichtes
See point 2.4.2 of the test report
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH
DE-51105 Köln



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1474*07**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
14.08.2023
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
55-0014-19 (8. Ausfertigung)
9. Bemerkungen:
Remarks:
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erweitert**
Approval is **extended**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
**Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes
See appendix "List of modifications" of the test report**
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
13. Datum: **24.08.2023**
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

Tag Aldeen Hussein Agha





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1474*07**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*1474*07**

To:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958

Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:
Manufacturer's name:
CMS Automotive Trading GmbH
DE - 68789 St. Leon-Rot
2. Datum der Anfangsbewertung:
Date of the initial assessment:
12.03.1999
3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:
Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen Register number	Datum der Begehung Date of inspection	Genehmigungsnummer Approval number
CoP-Q:		
Q-500494	28.08.2015	
Q-501759	06.05.2019	
Q-503080	20.05.2022	
CoP-P:		
P-504252	14.10.2022	E1*124R00/03*1766*03



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*1474*07**

To:

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: **06.03.2019**

Date of issue:

Letztes Änderungsdatum:

24.08.2023

Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

55-0014-19 (1. Ausfertigung)

55-0014-19 (2. Ausfertigung)

55-0014-19 (3. Ausfertigung)

55-0014-19 (4. Ausfertigung)

55-0014-19 (5. Ausfertigung)

55-0014-19 (6. Ausfertigung)

55-0014-19 (7. Ausfertigung)

55-0014-19 (8. Ausfertigung)

Datum:

Date:

21.02.2019

22.08.2019

19.02.2020

15.09.2020

18.06.2021

21.02.2022

07.10.2022

14.08.2023

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

C22 758

C22 758

Datum:

Date:

30.07.2018

13.05.2020

Liste der Änderungen:

List of modifications:

Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes

See appendix "List of modifications" of the test report

Datum:

Date:



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1*124R00/03*1474*07**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **E1*124R00/03*1474*07**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Typ / Type : **C22 758**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

Prüfbericht
Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions

**Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für
Personenkraftwagen und ihre Anhänger**

***Uniform provisions concerning the approval of wheels for
passenger cars and their trailers***

UN ECE-R 124 incl. Ergänzung 3
zuletzt geändert

UN ECE-R 124 incl. addition 3
as last amended

entfällt

not applicable

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
UN ECE	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
	001474

Typ / Type : **C22 758**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

0. Allgemeine Angaben
General

- 0.1. Fabrikmarke : CMS Automotive Trading GmbH
(Firmenname des Herstellers)
Make (trade name of manufacturer)
- 0.2. Typbezeichnung des Rades : C22 758
Wheel type
- 0.3. Kategorie der Nachrüsträder : Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Category of replacement wheels *Pattern part replacement wheels*
- 0.4. Werkstoff : Aluminiumlegierungen
Construction material
- 0.5. Fertigungsverfahren : Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten
Method of production siehe Technische Beschreibung)
One-piece cast light-alloy wheels (for details please refer to Technical Description)
- 0.6. Kennung der Felgenkontur : 7,5 J x 18
Rim contour designation
- 0.7. Einpresstiefe des Rades : siehe 1.0
Wheel inset *see 1.0*
- 0.8. Radbefestigung : Es werden die in den Anlagen Verwendungsbereich
Wheel attachment aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem
entsprechenden Anzugdrehmoment verwendet.
Wheel fixing elements as listed in the appendices Scope of Application are used with the appropriate tightening torques.
- 0.9. Maximale Radlast und zugeordneter : siehe 1.0
theoretischer Abrollumfang *see 1.0*
Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference
- 0.10 Name und Anschrift des Herstellers : CMS Automotive Trading GmbH
Manufacturer's name and address SAP Allee 2 / Gewerbepark
68789 St.Leon-Rot

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (8. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : C22 758
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

1.0 Prüfgegenstand Testobject

1.1 Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis-ø (mm)/ Mittenloch-ø (mm) Number of holes / PCD (mm)/ center hole-ø (mm)	0.7 Einpresstiefe (mm) Inset (mm)	0.9 Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference	
CMS 1054 01	5/108/63,4	50,5	740kg	2300mm
CMS 1054 08	5/112/57,1	51	740kg	2300mm
CMS 1054 03	5/112/66,6	29	740kg	2300mm
CMS 1054 04	5/112/66,6	37	740kg	2300mm
CMS 1054 02	5/112/66,6	44	740kg	2300mm
CMS 1054 05	5/112/66,6	52	780kg	2150mm
CMS 1054 09	5/114/60,1	35	740kg	2300mm
CMS 1054 11	5/114/60,1	45	740kg	2300mm
CMS 1054 07	5/114,3/64,1	45	740kg	2300mm
CMS 1054 10	5/114/67,1	45	780kg	2300mm
CMS 1054 06	5/114,3/67,1	49,5	740kg	2300mm

1.1 Ausführung : siehe 1.0
Version see 1.0

1.2 Radkennzeichnung
Wheel marking

vorgeschriebene Kennzeichnungen Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des Herstellers : CMS (innen/inside)
Manufacturer name or trade mark

Kenntung der Rad- oder Felgenkontur : 7.5J x 18 H2 (innen/inside)
Wheel or rim contour designation

Einpresstiefe : siehe / see 1.0. (innen/inside)
Wheel inset

Herstelldatum : Monat-Jahr / month-year (innen/inside)
Date of manufacture

Teilenummer - : C22 758, siehe / see 1.0. (innen/inside)
Ausführungsbezeichnung
Wheel / rim part number –
versions marking

Genehmigungszeichen : E1 124R-001474 (außen/outside)
Approval mark

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (8. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : C22 758
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

zusätzliche Kennzeichnungen : KBA 51720 (außen/outside)
Additional markings : z.B./e.g LK108 (innen/inside)

1.3 Bemerkungen : -
Remarks

2.1. Prüfbedingungen Test conditions

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die
Equipment for measuring and testing den Anforderungen der Regelung entsprechen.
The tests were conducted on test facilities (test rigs) conforming to the requirements of the regulation.

2.1.2. Prüfplan
Test plan

Einteilige dimensionsgleiche Nachrüsträder aus Aluminiumlegierung One-piece light-alloy pattern part replacement wheels	
Worst-case Betrachtung / Prüfmusterauswahl, Worst-case sampling / Selection of the test sample	Die Auswahl der Prüfmuster erfolgte nach den Vorgaben der UN ECE-R 124 Anhang 6/7/8 unter Berücksichtigung aller in den Unterlagen des Kunden aufgeführten Ausführungen und sind in Abschnitt 2.2 ersichtlich. The test samples were selected according to the specifications of the underlying regulation UN ECE-R 124 Annex 6/7/8 and can be seen under point 2.2.
Art der Prüfung Kind of test	Ergebnis der Prüfung Result of the test
Korrosionsprüfung nach Anhang 5 Corrosion test according Annex 5	Positiv, siehe Korrosionsprüfung Ref. No. CBOYA 470, Rep. No. CR2022-217 part 6 Passed, see Corrosion test Ref. No. CBOYA 470, Rep. No. CR2022-217 part 6
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 Rotating bending test according Annex 6	Positiv Passed
Abrollprüfung nach Anhang 7 Rolling test according Annex 7	Positiv Passed
Impact-Test nach Anhang 8 Impact test according Annex 8	Positiv Passed
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 Vehicle fitment checks according Annex 10	Positiv, gem. Anlagen Verwendung Passed, please refer to appendices Scope of Application
Allgemeine Anforderungen General Requirements	Erfüllt Complied

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (8. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : C22 758
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

2.1.3 Bemerkungen : -
Remarks

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen Details regarding test conducted by the Technical Service

2.2.1 Korrosionsprüfung : Die Korrosionsprüfungen wurden von der Firma CMS
Corrosion test GmbH durchgeführt und dokumentiert.
The corrosion test was conducted and documented by
CMS GmbH

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung :
Rotating bending test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Umlaufbiegeprüfung Rotating bending test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Abrollumfang Rolling circumference		
CMS 1054 01	5/108/63,4	50,5	740kg	2300mm	08/2018	Lambsheim
CMS 1054 01	5/108/63,4	50,5	740kg	2300mm	09/2022	Lambsheim
CMS 1054 08	5/112/57,1	51	740kg	2300mm	10/2019	Lambsheim
CMS 1054 03	5/112/66,6	29	740kg	2300mm	08/2018	Lambsheim
CMS 1054 04	5/112/66,6	37	740kg	2300mm	08/2018	Lambsheim
CMS 1054 02	5/112/66,6	44	740kg	2300mm	08/2018	Lambsheim
CMS 1054 05	5/112/66,6	52	780kg	2150mm	08/2018	Lambsheim
CMS 1054 05	5/112/66,6	52	780kg	2150mm	09/2022	Lambsheim
CMS 1054 09	5/114,3/60,1	35	740kg	2300mm	02/2020	Lambsheim
CMS 1054 11	5/114,3/60,1	45	740kg	2300mm	05/2020	Lambsheim
CMS 1054 07	5/114,3/64,1	45	740kg	2300mm	03/2019	Lambsheim
CMS 1054 10	5/114,3/67,1	45	740kg	2300mm	05/2020	Lambsheim
CMS 1054 10	5/114,3/67,1	45	780kg	2300mm	09/2022	Lambsheim
CMS 1054 06	5/114,3/67,1	49,5	740kg	2300mm	08/2018	Lambsheim

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (8. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **C22 758**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

2.2.3 Abrollprüfung : Rolling test

Aus-führung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Abrollprüfung Rolling test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		
CMS 1054 01	5/108/63,4	50,5	780kg	265/55R18	08/2018	Lambsheim
CMS 1054 05	5/112/66,6	52	780kg	265/55R18	08/2018	Lambsheim
CMS 1054 05	5/112/66,6	52	780kg	265/55R18	10/2022	Lambsheim

2.2.4 Impact-Test : Impact test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD(mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Impact-Test Impact test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		
CMS 1054 01	5/108/63,4	50,5	740kg	205/40R18	08/2018	Lambsheim
CMS 1054 01	5/108/63,4	50,5	740kg	205/40R18	10/2022	Lambsheim
CMS 1054 04	5/112/66,6	37	740kg	205/40R18	08/2018	Lambsheim
CMS 1054 05	5/112/66,6	52	780kg	205/40R18	08/2018	Lambsheim
CMS 1054 06	5/114,3/67,1	49,5	740kg	205/40R18	08/2018	Lambsheim
CMS 1054 10	5/114,3/67,1	45	780kg	205/40R18	09/2022	Lambsheim
CMS 1054 05	5/112/66,6	52	780kg	205/40R18	09/2022	Lambsheim

2.2.5 Wechseltorsionstest : -- Alternating torque test

2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation (Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche Vorschriften“): Vehicle fitment checks and documentation (Appendix 10, Paragraph „2. Additional Requirements“)

siehe Anlagen 1 bis 11 zum Prüfbericht Nr. 55001419 (Verwendungsbereich)
see appendices 1 to 11 of Test Report No. 55001419 (scope of application)

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (8. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **C22 758**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

-
- | | | | |
|---------|---|---|---|
| 2.2.6.1 | Überprüfung des Rotationsprofils des Rades
<i>Wheel calliper check</i> | : | <p>Die Überprüfung erfolgte mittels Bremsenumlaufkonturen der in Anlage Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.</p> <p><i>The assessment was performed with the help of the brake rotation contours of the vehicles listed in the Attachment headed Scope of Application. The criteria defined in section 2.1 of Attachment 10 of the Regulation are satisfied.</i></p> |
| 2.2.6.2 | Überprüfung der Belüftungslöcher
<i>Ventilation holes check</i> | : | <p>Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.2. des Anhangs 10 werden erfüllt.</p> <p><i>The wheel has a sufficient number of adequately dimensioned ventilation holes. The requirements as per item 2.2 of Attachment 10 are satisfied.</i></p> |
| 2.2.6.3 | Radbefestigungselemente
<i>Wheel fixing elements</i> | : | <p>Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte Radbefestigungsteile (s. Verwendung) verwendet. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt.</p> <p><i>Wheel fixing elements for alloy wheels specified by the vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing components (cf. Application) are used. The requirements as per item 2.3 of Attachment 10 are satisfied.</i></p> |
| 2.2.6.4 | Vorstehende Außenkanten
<i>External projections</i> | : | <p>Die Vorschriften der UN ECE Regelung Nummer 26 sind erfüllt.</p> <p><i>The specifications of UN ECE Regulation number 26 are fulfilled.</i></p> |
| 2.2.7 | Allgemeine Anforderungen
<i>General requirements</i> | : | <p>Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderungen der UN ECE Regelung 124 werden erfüllt.</p> <p><i>Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standards, the general requirements of the UN ECE Regulation 124 are met.</i></p> |
| 2.2.8 | Bemerkungen
<i>Remarks</i> | : | <p>Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt.</p> <p><i>Materials analysis according to Attachment 4 was performed.</i></p> |

Typ / Type : **C22 758**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

2.3 Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen
Evaluation of Documents provided by the manufacturer

- 2.3.1 Technische Beschreibung
Technical Description : Die Technische Beschreibung entspricht den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
The Technical Description conforms to the requirements described in the UN ECE Regulation 124.
- 2.3.2 Radzeichnungen
Drawings of the wheel : Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
The drawings submitted conform to the requirements laid down in UN ECE Regulation 124.
- 2.3.3 Angaben zu Verwendung und Anbau
(Verwendungsbereichsdarstellung
Vehicle characteristics
(description of application range) : Der in den Anlagen dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.
The scope of application described in Appendices was defined by Technical Service. The requirements in accordance with the specifications of Attachment 10, items 1.2 Features of the Vehicle, 1.3 Additional Features, and 1.4. Further Information regarding the Fitting Instructions are satisfied.
- 2.3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
Material Tests according to Annex 4 : Die nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurden durchgeführt und dokumentiert.
The tests provided for in the terms of Annex 4 have been performed and documented.
- 2.3.5 Bemerkungen
Remarks : -

2.4. Allgemeine Angaben
Other information

- 2.4.1 Ort der Prüfung
Place of testing : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4
- see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (8. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **C22 758**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

2.4.2 Datum der Prüfung : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4
Date of testing - see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

2.4.3 Bemerkungen : -
Remarks

3. Anlagen Appendices

1. Liste der Änderungen : siehe Anlage 1 / Appendix 1
List of modifications

2. Technische Beschreibung : vom 20.2.2019 mit Änderung vom 13.5.2020
Technical Description

3.1 Radzeichnungen : CMS Z-Nr. J 1054 000_I vom 19.3.2018
Drawings of the wheel mit Änderung vom 07.10.2022
CMS Z-Nr. J 1054 001 vom 19.3.2018
CMS Z-Nr. J 1054 002 vom 19.3.2018
CMS Z-Nr. J 1054 003 vom 19.3.2018
CMS Z-Nr. J 1054 004 vom 19.3.2018
CMS Z-Nr. J 1054 005 vom 19.3.2018
CMS Z-Nr. J 1054 006_A vom 19.3.2018
mit Änderung vom 15.2.2019
CMS Z-Nr. J 1054 007 vom 31.10.2018
CMS Z-Nr. J 1054 008 vom 01.7.2019
CMS Z-Nr. J 1054 009-A vom 26.12.2019
mit Änderung vom 20.3.2020
CMS Z-Nr. J 1054 010 vom 03.3.2020
CMS Z-Nr. J 1054 011-A vom 04.3.2020
mit Änderung vom 20.3.2020

3.2 Nabenkappenzeichnungen : Zeichnungen mit Übersicht vom 20.7.2023
Drawings of the hub cap

3.3 Befestigungsmittelzeichnung : Übersicht mit Zeichnungen vom 04.5.2022
Drawings of the fixing elements

4. Werkstoffprüfungen nach : Ref. No. CMLZN - 472 vom 12.7.2018
Anhang 4 Rep. No. CR2022-217 part 5 vom 25.10.2022
Material Test according to Annex 4

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (8. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **C22 758**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

5. Korrosionsprüfung : Ref. No. CBOYA 470 vom 27.7.2018
nach Anhang 5 Rep. No. CR2022-217 part 6 vom 25.10.2022
Corrosion Test
according to Annex 5

6. Verwendungsbereich :
Scope of application

Anlage / Ausfertigung <i>Attachment / Version</i>	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) / Mittenloch-Ø (mm) <i>Number of holes / PCD (mm) / center bore -Ø (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) <i>Inset (mm)</i>	Datum <i>Date</i>
1/5	5/108/63,4	50,5	11.08.2023
8/5	5/112/57,1	51	11.08.2023
2/2	5/112/66,6	29	25.08.2020
3/1	5/112/66,6	37	08.02.2019
4/4	5/112/66,6	44	11.08.2023
5/4	5/112/66,6	52	18.02.2022
9/1	5/114/60,1	35	25.08.2020
10/1	5/114/60,1	45	25.08.2020
7/1	5/114,3/64,1	45	19.08.2019
11/3	5/114/67,1	45	11.08.2023
6/2	5/114,3/67,1	49,5	18.06.2021

4. Schlussbescheinigung Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 11.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 11.

The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0014-19 (8. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

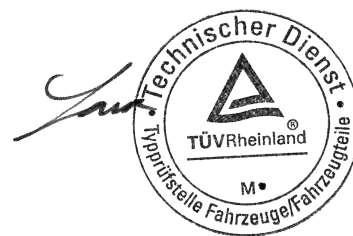
Typ / Type : **C22 758**
Hersteller / Manufacturer : **CMS Automotive Trading GmbH**

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

The Technical Service Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile of TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln – including its engineering center Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim - is designated for the applicable testing methods by the Kraftfahrt-Bundesamt according to EG-FGV for the type approval procedure of KBA under no. KBA-P 00010-96.

Lamsheim

14.08.2023



Laux

Sachverständiger Technischer Dienst
Expert Technical Service

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No.: 55-0014-19 (8. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : C22 758
Hersteller / Manufacturer : CMS Automotive Trading GmbH

Liste der Änderungen List of modifications

Anlage
Appendix 1

Einzelheiten zum Antrag vom More details for application of

: Datum : 14.08.2023
Date

Es wird berichtigt : -
Correction of

Es wird geändert : 0.4 Neuer Werkstoff AlSi7Mg (CMS) ergänzt /
Modification of New material AlSi7Mg (CMS) added
3.3.1 Radzeichnung aktualisiert / Wheel drawing updated
3.3.2 Nabenkappenzeichnung aktualisiert / Drawings of the hub cap updated,
3.6 Verwendungsbereich aktualisiert / scope of application updated

Es wird hinzugefügt : 3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4 hinzugefügt /
Addition of Material Test according to Annex 4 added
3.5 Korrosionsprüfung nach Anhang 5 hinzugefügt /
Corrosions Test according to Annex 5 added

2.2.2/ 2.2.3/ 2.2.4 Nachprüfungen (Werkstoff AlSi7Mg - CMS) an Radausführungen CMS 1054 01 & CMS 1054 05 ergänzt / Verification tests (material AlSi7Mg - CMS) added carried out on wheel versions CMS 1054 01 & CMS 1054 05.

Es entfällt :
Deletion of