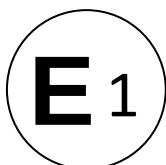




Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erweiterung einer Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00
Ergänzung 01

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the extension of an approval
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00
supplement 01

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1292*02**

Approval number:

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
ProLine Wheels-TEC GmbH
68159 Mannheim
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
BX700PXB 7017
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
- 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
Aluminium alloy



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1292*02**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
Gegossene Räder
Casted wheels
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
7 J
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes
See point 0.7 of the test report
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes
According to the indications given in the range of application of the test report
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes
See point 0.9 of the test report
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
ProLine Wheels-TEC GmbH
68159 Mannheim
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
Entfällt
Not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
Siehe Punkt 2.4.2 des Prüfberichts
See point 2.4.2 of the test report
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
KÜS Technik GmbH
DE-66679 Losheim am See



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/01*1292*02**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
03.02.2020
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
366-0062-20-LORD
9. Bemerkungen:
Remarks:
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erweitert**
Approval is **extended**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
**Aktualisierung der Ausführungen
Update of the versions**

**Aktualisierung des Verwendungsbereiches
Update of range of application**

**Wechsel des Technischen Dienstes
Change of technical service**
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
13. Datum: **18.02.2020**
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


Nino Pommerencke





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1*124R00/01*1292*02**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **E1*124R00/01*1292*02**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Prüfbericht Test Report

No. 366-0062-20-LORD

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions.

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers

ECE-R 124 zuletzt ergänzt 30.01.2011
as last amended in

Genehmigungsstand Approval status		
ECE	Genehmigungsnummer Number of approval	Rad-Teilenummer Wheel part number
	(E1) 124 R - 001292	FO EX NI2 CI BM1 OS VW2

Hersteller / Manufacturer
 Typ / Type

ProLine Wheels-TEC GmbH
 BX700PXB 7017

Seite: 2 von 12

0. Allgemeine Angaben General

0.1 Fabrikmarke ProLine Wheels-TEC GmbH
 (Firmenname des Herstellers)
 Make (trade name of manufacturer)

0.2 Rad- Teilenr Wheel part No.	Ausführung Version	0.3 Kategorie der Nachrüsträder Category of replacement wheels			0.6 Kennung d. Felgenkont. Rim contour designation	0.7 Einpress- tiefe des Rades Wheel inset	0.9 Maximale Radlast u. zugeordneter theoretischer Abrollumfang Max. load capacity and respective theoretical rolling circumference	
		Ident	Nach bau	DimN			(kg)	(mm)
OS	OS			X	7 J X 17 H2	42	578	2105
OS	OS			X	7 J X 17 H2	42	610	1980
FO	FO			X	7 J X 17 H2	50	650	2007
FO	FO			X	7 J X 17 H2	50	735	1995
CI	CI			X	7 J X 17 H2	42	600	2169
CI	CI			X	7 J X 17 H2	42	735	2050
VW2	VW2			X	7 J X 17 H2	45	570	2074
VW2	VW2			X	7 J X 17 H2	40	700	2169
VW2	VW2			X	7 J X 17 H2	45	735	2030
VW2	VW2			X	7 J X 17 H2	40	735	2065
VW2	VW2			X	7 J X 17 H2	49	735	2005
BM1	BM1			X	7 J X 17 H2	47	735	2020
BM1	BM1			X	7 J X 17 H2	54	735	1970
NI2	NI2			X	7 J X 17 H2	40	590	2141
NI2	NI2			X	7 J X 17 H2	40	735	2065
EX	EX			X	7 J X 17 H2	50	600	2208
EX	EX			X	7 J X 17 H2	50	735	1995

0.4 Werkstoff Leichtmetall
 Construction material

0.5 Fertigungsverfahren Gießverfahren (Einzelheiten siehe Technische
 Method of production Beschreibung)
 cast process (for details see technical
 description)

0.8 Radbefestigung Es werden die vom Fahrzeughersteller für
 Wheel attachment Leichtmetallräder vorgesehenen
 Radbefestigungselemente verwendet. Das
 Anzugsdrehmoment ist der Anlage 9
 Verwendungsbereich zu entnehmen

0.10 Name und Anschrift des Herstellers ProLine Wheels-TEC GmbH

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

ProLine Wheels-TEC GmbH
BX700PXB 7017

Seite: 3 von 12

Manufacturer's name and address

0.11

Gegebenfalls Name und Anschrift des
Vertreters des Herstellers
*If applicable, name and address of
Manufacturer's representative*

Rheinkaistraße 24
68159 Mannheim
Entfällt

R124 E1*124R00/01*1292*02

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

ProLine Wheels-TEC GmbH
BX700PXB 7017

Seite: 4 von 12

1 **Prüfgegenstand**
Testobject
1.1 **Übersicht**
Overview

Ausführung	Ausführungsbezeichnung		Loch- kreis (mm) / -zahl	Mittenl och (mm)	Ein- preß- tiefe (mm)	zul. Rad- last (kg)	zul. Abroll umf. (mm)	gültig ab Fertig. Datum
	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrierring						
OS	OS	ohne	105/5	56,6	42	578	2105	03/17
OS	OS	ohne	105/5	56,6	42	610	1980	03/17
FO	FO	ohne	108/5	63,4	50	650	2007	03/17
FO	FO	ohne	108/5	63,4	50	735	1995	03/17
CI	CI	ohne	108/5	65,06	42	600	2169	05/18
CI	CI	ohne	108/5	65,06	42	735	2050	05/18
VW2	VW2	ohne	112/5	57,1	45	570	2074	06/17
VW2	VW2	ohne	112/5	57,1	40	700	2169	03/17
VW2	VW2	ohne	112/5	57,1	45	735	2030	06/17
VW2	VW2	ohne	112/5	57,1	40	735	2065	03/17
VW2	VW2	ohne	112/5	57,1	49	735	2005	03/18
BM1	BM1	ohne	112/5	66,5	47	735	2020	03/17
BM1	BM1	ohne	112/5	66,5	54	735	1970	03/17
NI2	NI2	ohne	114,3/5	66,1	40	590	2141	05/18
NI2	NI2	ohne	114,3/5	66,1	40	735	2065	05/18
EX	EX	ohne	114,3/5	67,1	50	600	2208	05/18
EX	EX	ohne	114,3/5	67,1	50	735	1995	05/18

1.2	Radkennzeichnung <i>Wheel marking</i>	Außenseite <i>outside</i>	Innenseite <i>inside</i>
1.2.1	Vorgeschriebene Kennzeichnungen <i>Mandatory markings</i>		
	Name oder Warenzeichen des Herstellers <i>Manufacturer name or trade mark</i>	--	--
	Kennung der Rad- oder Felgenkontur <i>Wheel or rim contour signation</i>	--	7 J X 17 H2
	Radtyp <i>Wheel type</i>	--	BX700PXB 7017
	Einpresstiefe <i>Wheel inset</i>	--	ET 42
	Herstelldatum <i>Date of manufacturing</i>	--	0317
	Teilenummer, Ausführungsbezeichnung <i>Wheel / rim part number, version</i>	--	OS
	Genehmigungszeichen <i>Approval mark</i>	(E1) 124 R- 001292	--
	Weitere Kennzeichen	KBA 51597	--

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

ProLine Wheels-TEC GmbH
BX700PXB 7017

Seite: 5 von 12

Herkunft

--

MIC ww. MITH

Zusätzliche Kennzeichnung
Additional marking

1.3

Bemerkungen
Remarks

Hersteller / Manufacturer
 Typ / Type

ProLine Wheels-TEC GmbH
 BX700PXB 7017

Seite: 6 von 12

2 Prüfung

Test

2.1 Prüfbedingungen

Test Conditions

2.1.1 Mess- und Prüfeinrichtungen
 Equipment for measuring and testing

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.
 The equipment, on which the tests were carried out, fulfilled the requirements of the regulation.

2.1.2 Prüfplan
 Testplan

☒ Einteilige Räder Aluminiumlegierung	☐ Einteilige Räder Magnesiumlegierung
☐ Nachgebaute Nachrühräder	☒ Dimensionsgleiche Nachrühräder
Art der Prüfung	Ergebnis
Korrosionsprüfung nach Anhang 6	Positiv
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6	Positiv
Abrollprüfung nach Anhang 7	Positiv
Impact-Test nach Anhang 8	Positiv
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10	Positiv
Allgemeine Anforderungen	- Die Felgenkontur entspricht im Wesentlichen der E.T.R.T.O. / JATMA - Die Felgenkontur gewährleistet die richtige Montage von Reifen und Ventilen. - Die Räder sind nur schlauchlos zu verwenden, die Luftdichtheit ist gewährleistet. - Die bei der Herstellung des Rades verwendeten Werkstoffe wurden analysiert und sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt: Chemische Analyse Mechanische Eigenschaften Analyse von metallurgischen Mängeln und der Struktur der Prüfstücke

2.1.3 Bemerkungen
 Remarks

2.2 **Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen**

Details regarding test conducted by the technical service

2.2.1 Korrosionsprüfung
Corrosion test

Korrosionsprüfung nach ECE-R 124 Anhang 5 an einer Leichtmetallfelge,
Prüfbericht ECE Test Report BX700PXB vom 03.05.17 der Seyen Heavy Industries.

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung
Rotating bending test

Die Umlaufbiegeprüfungen wurden mit folgenden Prüflasten positiv abgeschlossen.
Radlast 610 kg mit Abrollumfang 1980 mm,
MbMax= 3897 Nm. Offset= 42 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926 vom 13.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg mit Abrollumfang 2050 mm,
MbMax= 4840 Nm. Offset= 42 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926 vom 13.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg mit Abrollumfang 1995 mm,
MbMax= 4842 Nm. Offset= 50 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926 vom 13.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg mit Abrollumfang 2065 mm,
MbMax= 4842 Nm. Offset= 40 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926 vom 13.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg mit Abrollumfang 1995 mm,
MbMax= 4842 Nm. Offset= 50 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926 vom 13.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg mit Abrollumfang 2020 mm,
MbMax= 4850 Nm. Offset= 47 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926 vom 13.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg mit Abrollumfang 2005 mm,
MbMax= 4848 Nm. Offset= 49 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926 vom 13.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg mit Abrollumfang 1970 mm,
MbMax= 4848 Nm. Offset= 54 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926 vom 13.12.19 der KÜS Technik)

2.2.3 Abrollprüfung
Rolling test

Radlast 735 kg mit Abrollumfang 2065 mm,
MbMax= 4842 Nm. Offset= 40 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926
vom 13.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg mit Abrollumfang 2030 mm,
MbMax= 4842 Nm. Offset= 45 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926
vom 13.12.19 der KÜS Technik)

Die Abrollprüfungen wurde mit folgenden Prüflasten
positiv abgeschlossen.
Prüflast 735 kg
mit der Reifengröße 265/70 R17 118R ET54
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926
vom 13.12.19 der KÜS Technik)

Prüflast 735 kg
mit der Reifengröße 245/55 R17 98W ET54
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926
vom 13.12.19 der KÜS Technik)

2.2.4 Impact-Test
Impact test

Die Impacttests wurden mit folgenden Prüflasten
positiv abgeschlossen.
Radlast 610 kg
mit der Reifengröße 195/40 R17 ET42
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926
vom 19.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg
mit der Reifengröße 195/45 R17 ET42
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926
vom 19.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg
mit der Reifengröße 195/40 R17 ET50
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926
vom 19.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg
mit der Reifengröße 195/45 R17 ET40
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926
vom 19.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg
mit der Reifengröße 195/45 R17 ET51
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926
vom 19.12.19 der KÜS Technik)

Radlast 735 kg

Hersteller / Manufacturer
 Typ / Type

ProLine Wheels-TEC GmbH
 BX700PXB 7017

Seite: 9 von 12

mit der Reifengröße 195/45 R17 ET54
 (Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001413926
 vom 19.12.19 der KÜS Technik)

2.2.5	Wechseltorsionstest <i>Alternating torque test</i>	Nicht erforderlich
2.2.6	Anbauprüfung und Dokumentation: (Anhang 10 Punkt "2 Zusätzliche Vorschriften") <i>Vehicle fitment checks and documentation (Appending 10, Paragraph "2. Additional Requirements")</i>	Wenn die Auflagen und Hinweise in den Anlagen erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, dies wurde durch Einbinden der Bremskonturen in die Radzeichnung überprüft. Die Freigängigkeit der Reifen ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet, da diese Rad/Reifen-Kombination vom Fahrzeughersteller freigegeben ist.
2.2.6.1	Überprüfung des Rotationsprofils des Rades <i>Wheel calliper check</i>	Die Kontur des Rotationsprofils des Nachrüstrades des Fahrzeugherstellers lag nicht vor. Die Überprüfung erfolgte deshalb unter Zugrundelegung von aufgenommenen Rotationskonturen der Bremse aller möglichen Fahrzeugausführungen. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.
2.2.6.2	Überprüfung der Belüftungslöcher <i>Ventilation holes check</i>	Die Überprüfung der Belüftungslöcher ergibt, dass die Summe der Fläche der Lüftungsöffnungen größer als beim ungünstigsten Serienrad ist und damit keine Verschlechterung der Bremswirkung zu erwarten ist.
2.2.6.3	Radbefestigungselemente <i>Wheel fixing</i>	Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt. Im Verwendungsbereich des Gutachtens werden die Befestigungsmittel beschrieben. Hinweis: Das Anzugsmoment für die Radbefestigungen ist einzuhalten. Die Verwendung eines kalibrierten Drehmomentschlüssels wird daher empfohlen. Nach einer Fahrtstrecke von 50 km müssen die Radbefestigungen mit dem geforderten Anzugsmoment nachgezogen werden Die Vorgaben der ECE R 26 6.7. werden erfüllt.
2.2.6.4	Vorstehende Außenkanten <i>External projections</i>	
2.2.7	Allgemeine Anforderungen <i>General requirements</i>	Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechend E.T.R.T.O / JATMA Norm, die allgemeinen Anforderungen der ECE Regelung 124 werden erfüllt.
2.2.8	Werkstoffprüfung nach Anhang 4 <i>Material Test according to Annex 4</i>	Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt (Materialprüfbericht ECE Test Report BX700PXB vom 15.04.17 der Seyen Heavy Industries).
2.3	Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellten Unterlagen <i>Evaluation of Documents provided by the manufacturer</i>	

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

ProLine Wheels-TEC GmbH
BX700PXB 7017

Seite: 10 von 12

	Radzeichnungen <i>Drawings of the wheel</i> Technische Beschreibung <i>Technical discription</i>	Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen Die technische Beschreibung entspricht den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen
2.3.1	Angaben zu Verwendung und Anbau (Verwendungsbereichsdarstellung) <i>Vehicle characteristics (description of application range)</i>	Der in der Anlage 9 dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst KÜS Technik GmbH definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.
2.3.2	Werkstoffprüfungen nach Anhang 4 <i>Material Test according to Annex 4)</i>	Die Durchführung der nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurde durch den Hersteller dokumentiert. Die entsprechend der Regelung vorgeschriebenen Prüfungen wurden durchgeführt.
2.3.3	Bemerkungen <i>Remarks</i>	

2.4 Allgemeine Angaben

General information

2.4.1 Ort der Prüfung

Place of testing

2.4.2 Datum der Prüfung

Date of testing

2.4.3 Bemerkungen

Remarks

KÜS Technik GmbH

Am Hasensprung 17, D-66679 Losheim am See

Die Prüfungen fanden im Zeitraum 03.02.2020 statt.

Zusammenfassender Prüfbericht zur ECE:
(E1) 124 R - 001292

Es liegen folgende Technische Berichte vor:

366-0105-17-WIRD-TB vom 15.05.17 der TÜV Austria

366-0105-17-WIRD-TB/N1 vom 29.08.17 der TÜV Austria

0001413926 vom 13.12.2019 der KÜS Technik GmbH

einschließlich aller zur Bewertung erforderlichen

Unterlagen und Ergebnisse.

Die genannten Gutachten gelten weiterhin für den
Fahrzeugteiletyp.

Dieses Gutachten behandelt zusammenfassend und
vollständig den Gesamtumfang der Prüfungen
einschließlich der Dokumentation des Fahrzeugteiles.

3 Technische Unterlagen
Technical documentation

siehe Anlage Technische Unterlagen
see enclosure technical documentation

4 Schlussbescheinigung
Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

The tests were carried out in accordance with the relevant requirements of EN ISO/IEC 17025:2005

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 12.

The Test Report comprises pages 1 to 12.

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung der KÜS Technik GmbH.

The reproduction and/or duplication of this document in extracts is subject to the written approval by KÜS Technik GmbH.

Losheim am See, 03.02.2020

KÜS Technik GmbH

Benannt von der Benennungsstelle
des Kraftfahrt-Bundesamtes, Bundesrepublik Deutschland
Designated by the designation body of the
Kraftfahrt-Bundesamt (KBA), Germany
unter der Nummer
KBA-P 00097-11

B.Eng. Marcel Schmitt
Sachverständiger