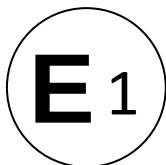




Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erweiterung einer Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00
Ergänzung 03

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the extension of an approval
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00
supplement 03

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1292*04**

Approval number:

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
ROC Fertigung24 GmbH
DE-72250 Freudenstadt
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
BX700PXB 7017
 - 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
 - 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
Aluminium alloy



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1292*04**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
Gegossene Räder
Casted wheels
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
7 J
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes
See point 0.7 of the test report
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes
According to the indications given in the range of application of the test report
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes
See point 0.9 of the test report
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
ROC Fertigung24 GmbH
DE-72250 Freudenstadt
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
Entfällt
Not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
Siehe Punkt 2.4.2 des Prüfberichts
See point 2.4.2 of the test report
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH
DE-51105 Köln



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1292*04**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
20.07.2022
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
55-0405-22 (1. Ausfertigung)
9. Bemerkungen:
Remarks:
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erweitert**
Approval is **extended**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
**Aktualisierung der Ausführungen
Update of the versions**

**Aktualisierung des Verwendungsbereiches
Update of the range of application**

**Eine Fertigungsstätte kommt hinzu
An assembly plant is added**

**Wechsel des Technischen-Dienstes
Change of technical-service**



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1292*04**

Approval number:

12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

13. Datum: **21.09.2022**
Date:

14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

Nino Pommerencke



15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*1292*04**

To:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958

Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:
Manufacturer's name:
ROC Fertigung24 GmbH
DE-72250 Freudenstadt

2. Datum der Anfangsbewertung:
Date of the initial assessment:
23.11.2020

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:
Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen

Datum der Begehung

Genehmigungsnummer

Register number

Date of inspection

Approval number

CoP-Q:

Entfällt

Not applicable

CoP-P:

P-504140

21.07.2022

E1*124R00/01*1472*01



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*1292*04**

To:

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: **20.12.2017**

Date of issue:

Letztes Änderungsdatum:

21.09.2022

Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

366-0246-17-WIRD

366-0246-17-WIRD/N1

366-0062-20-LORD

55-0405-22 (1. Ausfertigung)

Datum:

Date:

28.06.2017

30.10.2018

03.02.2020

20.07.2022

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

BX700PXB 7017

BX700PXB 7017

Datum:

Date:

12.05.2017

22.06.2022

Liste der Änderungen:

List of modifications:

Entfällt

Not applicable

Datum:

Date:



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1*124R00/03*1292*04**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **E1*124R00/03*1292*04**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Typ / *Type* : BX700PXB 7017
Hersteller / *Manufacturer* : ROC Fertigung24 GmbH

Prüfbericht
Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme
Einheitlicher Technischer Vorschriften für
Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und
Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder
verwendet werden können, und die Bedingungen
für die gegenseitige Anerkennung von
Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften
erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform
technical prescriptions for the wheeled vehicles,
equipment and parts which can be fitted and/or be
used on wheeled vehicles and the conditions for
reciprocal recognition of approvals granted on the
basis of these prescriptions*

**Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für
Personenkraftwagen und ihre Anhänger**

***Uniform provisions concerning the approval of wheels for
passenger cars and their trailers***

UN ECE-R 124 incl. Ergänzung 3
zuletzt geändert

UN ECE-R 124 incl. *addition 3*
as last amended

entfällt

not applicable

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
UN ECE	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
	001292

Zusammenfassender Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0405-22 (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **BX700PXB 7017**
Hersteller / Manufacturer : **ROC Fertigung24 GmbH**

0. Allgemeine Angaben General

- | | | |
|------|---|--|
| 0.1. | Fabrikmarke
(Firmenname des Herstellers)
<i>Make (trade name of manufacturer)</i> | : ROC Fertigung24 GmbH |
| 0.2. | Typbezeichnung des Rades
<i>Wheel type</i> | : BX700PXB 7017 |
| 0.3. | Kategorie der Nachrüsträder
<i>Category of replacement wheels</i> | : Dimensionsgleiche Nachrüsträder
<i>Pattern part replacement wheels</i> |
| 0.4. | Werkstoff
<i>Construction material</i> | : Aluminiumlegierungen |
| 0.5. | Fertigungsverfahren
<i>Method of production</i> | : Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten siehe Technische Beschreibung)
<i>One-piece cast light-alloy wheels (for details please refer to Technical Description)</i> |
| 0.6. | Kennung der Felgenkontur
<i>Rim contour designation</i> | : 7 J x 17 |
| 0.7 | Einpresstiefe des Rades
<i>Wheel inset</i> | : siehe 1.0
<i>see 1.0</i> |
| 0.8. | Radbefestigung
<i>Wheel attachment</i> | : Es werden die in den Anlagen Verwendungsbereich aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem entsprechenden Anzugsdrehmoment verwendet.
<i>Wheel fixing elements as listed in the appendices Scope of Application are used with the appropriate tightening torques.</i> |
| 0.9 | Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang
<i>Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference</i> | : siehe 1.0
<i>see 1.0</i> |
| 0.10 | Name und Anschrift des Herstellers
<i>Manufacturer's name and address</i> | : ROC Fertigung24 GmbH
Im Sulzhau 4
72250 Freudenstadt |

Zusammenfassender Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0405-22 (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **BX700PXB 7017**
Hersteller / Manufacturer : **ROC Fertigung24 GmbH**

1.0 Prüfgegenstand Testobject

1.1 Aus- führung Version	Lochzahl / Lochkreis- $\varnothing$ (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm) Number of holes / PCD (mm)/ center hole- $\varnothing$ (mm)	0.7 Einpresstiefe (mm) Inset (mm)	0.9 Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference	
OS	5/105/56,6	42	610kg	1980mm
FO	5/108/63,4	50	735kg	1995mm
CI	5/108/65,06	42	735kg	2050mm
VW2	5/112/57,1	40	735kg	2065mm
VW2	5/112/57,1	49	735kg	2005mm
BM1	5/112/66,7	47	735kg	2020mm
NI2	5/114,3/66,1	40	735kg	2065mm
EX	5/114,3/67,1	50	735kg	1995mm

1.1 Ausführung : siehe 1.0
Version see 1.0

1.2 Radkennzeichnung
Wheel marking

vorgeschriebene Kennzeichnungen Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des Herstellers : ProLine (innen/inside)
Manufacturer name or trade mark

Kennung der Rad- oder Felgenkontur : 7,0Jx17H2 (innen/inside)
Wheel or rim contour designation

Einpresstiefe : ET.. (s.o.) (innen)
Wheel inset ET.. (s.o.) (inside)

Herstelldatum : Monat und Jahr (innen)
Date of manufacture Monat und Jahr (inside)

Teilenummer - : z.B. BX700PXB 7017 OS (innen)
Ausführungsbezeichnung e.g. BX700PXB 7017 OS (inside)
Wheel / rim part number – versions marking

Genehmigungszeichen : E1 124 R - 001292 (außen)
Approval mark E1 124 R - 001292 (outside)

Zusammenfassender Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0405-22 (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **BX700PXB 7017**
Hersteller / Manufacturer : **ROC Fertigung24 GmbH**

zusätzliche Kennzeichnungen : KBA 51597 (außen/outside)
Additional markings : A612 ITA (innen/inside)

- 1.3 Bemerkungen
Remarks : -Zusammenfassender Prüfbericht zur
ECE E1 124R- 001292 (Wechsel des Technischen
Dienstes). Es lag das Gutachten des Technischen
Dienstes KÜS Technik GmbH einschließlich der zur
Bewertung erforderlichen Unterlagen vor. Das hier
vorgelegte Gutachten behandelt zusammenfassend
und vollständig den Gesamtumfang der Typprüfung
einschließlich der Dokumentation des Fahrzeugteiles.
Es wurden Stichprobenprüfungen aufgrund des
Gießereiwechsels durchgeführt und die
Verwendungsbereiche neu erstellt.
Summary test report
ECE E1 124R- 001292 (change of technical service).
The expert opinion of the technical service KÜS Technik
GmbH including the documents required for the
evaluation was available. The report presented here
deals with the entire scope of the type test, including the
documentation of the vehicle part, in a comprehensive
and complete manner. Random checks were carried out
due to the change of foundry and the areas of use were
re-created.

2.1. Prüfbedingungen Test conditions

- 2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen
Equipment for measuring and testing : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die
den Anforderungen der Regelung entsprechen.
The tests were conducted on test facilities (test rigs)
conforming to the requirements of the Regulation.

Zusammenfassender Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0405-22 (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **BX700PXB 7017**
Hersteller / Manufacturer : **ROC Fertigung24 GmbH**

2.1.2. Prüfplan Test plan

Einteilige dimensionsgleiche Nachrüsträder aus Aluminiumlegierung One-piece light-alloy pattern part replacement wheels	
Art der Prüfung <i>Kind of test</i>	Ergebnis der Prüfung <i>Result of the test</i>
Korrosionsprüfung nach Anhang 5 <i>Corrosion test according Annex 5</i>	Positiv, siehe Korrosionsprüfung RP2022-02 <i>Passed, see Corrosion test RP2022-02</i>
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 <i>Rotating bending test according Annex 6</i>	Positiv <i>Passed</i>
Abrollprüfung nach Anhang 7 <i>Rolling test according Annex 7</i>	Positiv <i>Passed</i>
Impact-Test nach Anhang 8 <i>Impact test according Annex 8</i>	Positiv <i>Passed</i>
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 <i>Vehicle fitment checks according Annex 10</i>	Positiv, gem. Anlagen Verwendung <i>Passed, please refer to appendices Scope of Application</i>
Allgemeine Anforderungen <i>General Requirements</i>	Erfüllt <i>Complied</i>

2.1.3 Bemerkungen : -
Remarks

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen *Details regarding test conducted by the Technical Service*

2.2.1 Korrosionsprüfung : Die Korrosionsprüfungen wurden von der Firma
Corrosion test Arcasting durchgeführt und dokumentiert.
The corrosion test was conducted and documented by Arcasting

Zusammenfassender Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0405-22 (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **BX700PXB 7017**
Hersteller / Manufacturer : **ROC Fertigung24 GmbH**

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung : Rotating bending test

Aus- führung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Umlaufbiegeprüfung Rotating bending test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Abrollumfang Rolling circumference		
OS (SAW)	5/105/56,6	42	610kg	1980mm	05/2017	TÜV Austria
W1 (TL010)	5/108	42	735kg	2050mm	04/2018	KÜS Technik
W1 (A612)	5/108	42	735kg	2050mm	06/2022	TZT Lambsheim
W1 (A612)	5/108	50	735kg	1995mm	06/2022	TZT Lambsheim
W1 (SAW)	5/108	50	735kg	1995mm	08/2017	TÜV Austria
W3 (SAW)	5/112	40	735kg	2065mm	08/2017	TÜV Austria
W3 (SAW)	5/112	48,5	735kg	2010mm	08/2017	TÜV Austria
W3 (SAW)	5/112	54	735kg	1970mm	08/2017	TÜV Austria
W3 (TL010)	5/112	54	735kg	1970mm	04/2018	KÜS Technik
VW2 (A612)	5/112/57,1	40	735kg	2065mm	06/2022	TZT Lambsheim
VW2 (SAW)	5/112/57,1	45	735kg	2030mm	08/2017	TÜV Austria
VW2 (A612)	5/112/57,1	49	735kg	2005mm	06/2022	TZT Lambsheim
W4 (TL010)	5/114,3	40	735kg	2065mm	05/2018	KÜS Technik
W4 (A612)	5/114,3	40	735kg	2065mm	06/2022	TZT Lambsheim
W4 (TL010)	5/114,3	47	735kg	2020mm	04/2018	KÜS Technik
W4 (A612)	5/114,3	50	735kg	1995mm	06/2022	TZT Lambsheim
W4 (TL010)	5/114,3	51	735kg	1990mm	05/2018	KÜS Technik

Zusammenfassender Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0405-22 (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **BX700PXB 7017**
Hersteller / Manufacturer : **ROC Fertigung24 GmbH**

2.2.3 Abrollprüfung : Rolling test

Aus- führung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Abrollprüfung Rolling test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		
W1 (A612)	5/108	50	735kg	245/75R17	06/2022	TZT Lambsheim
W3 (SAW)	5/112	54	735kg	265/70R17	05/2017	TÜV Austria
W3 (TL010)	5/112	54	735kg	245/55R17	05/2018	KÜS Technik
W3 (SAW)	5/112	54	735kg	265/70R17	05/2017	TÜV Austria

2.2.4 Impact-Test : Impact test

Aus- führung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD(mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Impact-Test Impact test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		
W1 (A612)	5/108	50	735kg	195/45R17	06/2022	TZT Lambsheim
W4 (A612)	5/114,3	50	735kg	195/45R17	06/2022	TZT Lambsheim
OS (SAW)	5/105/56,6	42	610kg	195/40R17	08/2017	TÜV Austria
W1 (SAW)	5/108	50	735kg	195/40R17	08/2017	TÜV Austria
W3 (SAW)	5/112	54	735kg	195/40R17	08/2017	TÜV Austria
W1 (TL010)	5/108	42	735kg	195/45R17	05/2018	KÜS Technik
W3 (TL010)	5/112	54	735kg	195/45R17	05/2018	KÜS Technik
W4 (TL010)	5/114,3	40	735kg	195/45R17	05/2018	KÜS Technik
W4 (TL010)	5/114,3	51	735kg	195/45R17	05/2018	KÜS Technik

Typ / Type : **BX700PXB 7017**
Hersteller / Manufacturer : **ROC Fertigung24 GmbH**

- 2.2.5 Wechseltorsionstest : --
Alternating torque test
- 2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation (Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche Vorschriften“):
Vehicle fitment checks and documentation (Appendix 10, Paragraph „2. Additional Requirements“) siehe Anlagen 1 bis 8 zum Prüfbericht Nr. 55040522 (Verwendungsbereich)
see appendices 1 to 8 of Test Report No. 55040522 (scope of application)
- 2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Rades
Wheel calliper check : Die Überprüfung erfolgte mittels Bremsenumlaufkonturen der in Anlage Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.
The assessment was performed with the help of the brake rotation contours of the vehicles listed in the Attachment headed Scope of Application. The criteria defined in section 2.1 of Attachment 10 of the Regulation are satisfied.
- 2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher
Ventilation holes check : Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.2. des Anhangs 10 werden erfüllt.
The wheel has a sufficient number of adequately dimensioned ventilation holes. The requirements as per item 2.2 of Attachment 10 are satisfied.
- 2.2.6.3 Radbefestigungselemente
Wheel fixing elements : Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte Radbefestigungsteile (s. Verwendung) verwendet. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt.
Wheel fixing elements for alloy wheels specified by the vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing components (cf. Application) are used. The requirements as per item 2.3 of Attachment 10 are satisfied.
- 2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten
External projections : Die Vorschriften der UN ECE Regelung Nummer 26 sind erfüllt.
The specifications of UN ECE Regulation number 26 are fulfilled.

Typ / Type : **BX700PXB 7017**
Hersteller / Manufacturer : **ROC Fertigung24 GmbH**

- 2.2.7 Allgemeine Anforderungen
General requirements : Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderungen der UN ECE Regelung 124 werden erfüllt.
Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standards, the general requirements of the UN ECE Regulation 124 are met.
- 2.2.8 Bemerkungen
Remarks : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt.
Materials analysis according to Attachment 4 was performed.
- 2.3 **Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen**
Evaluation of Documents provided by the manufacturer
- 2.3.1 Technische Beschreibung
Technical Description : Die Technische Beschreibung entspricht den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
The Technical Description conforms to the requirements described in the UN ECE Regulation 124.
- 2.3.2 Radzeichnungen
Drawings of the wheel : Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
The drawings submitted conform to the requirements laid down in UN ECE Regulation 124.
- 2.3.3 Angaben zu Verwendung und Anbau
(Verwendungsbereichsdarstellung
Vehicle characteristics
(description of application range) : Der in den Anlagen dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.
The scope of application described in Appendices was defined by Technical Service. The requirements in accordance with the specifications of Attachment 10, items 1.2 Features of the Vehicle, 1.3 Additional Features, and 1.4. Further Information regarding the Fitting Instructions are satisfied.

Typ / Type : **BX700PXB 7017**
Hersteller / Manufacturer : **ROC Fertigung24 GmbH**

2.3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
Material Tests according to Annex 4

Die nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurden durchgeführt und dokumentiert.
The tests provided for in the terms of Annex 4 have been performed and documented.

2.3.5 Bemerkungen
Remarks : -

2.4. Allgemeine Angaben
Other information

2.4.1 Ort der Prüfung
Place of testing : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4
- see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

2.4.2 Datum der Prüfung
Date of testing : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4
- see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

2.4.3 Bemerkungen
Remarks : -

3. Anlagen
Appendices -

1. Liste der Änderungen
List of modifications : entfällt / not applicable

2. Technische Beschreibung
Technical Description : Beschreibung vom 22.6.2022

3.1 Radzeichnungen
Drawings of the wheel : A612_17070_PL5_00 vom 18.03.2022

3.2 Nabenkappenzeichnungen
Drawings of the hub cap : PLW-0001-CAEM-R0 vom 02.5.2018

3.3 Befestigungsmittelzeichnung
Drawings of the fixing elements : PLW-0001-RSRM-R0 vom 24.4.2018 mit Änderung vom 09.11.2021

Zusammenfassender Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0405-22 (1. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **BX700PXB 7017**
Hersteller / Manufacturer : **ROC Fertigung24 GmbH**

4. Werkstoffprüfungen nach : RAM01-22 vom 12.5.2022
Anhang 4
Material Test according to Annex 4
5. Korrosionsprüfung : RP2022-02 vom 10.6.2022
nach Anhang 5
Corrosion Test according to Annex 5
6. Verwendungsbereich : Anlagen 1-8 zum Gutachten Nr.55040522
Scope of application
7. Prüfbericht KÜS : 0001413926 vom 13.12.2019
Testreport KÜS

Anlage / Ausfertigung <i>Attachment / Version</i>	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) / Mittenloch-Ø (mm) <i>Number of holes / PCD (mm) / center bore -Ø (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) <i>Inset (mm)</i>	Datum <i>Date</i>
1/1	5/105/56,6	42	15.07.2022
2/1	5/108/63,4	50	15.07.2022
3/1	5/108/65,06	42	15.07.2022
4/1	5/112/57,1	40	15.07.2022
5/1	5/112/57,1	49	15.07.2022
6/1	5/112/66,7	47	15.07.2022
7/1	5/114,3/66,1	40	15.07.2022
8/1	5/114,3/67,1	50	15.07.2022

Typ / Type : **BX700PXB 7017**
Hersteller / Manufacturer : **ROC Fertigung24 GmbH**

4. Schlussbescheinigung
Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 122.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 to 122.

The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

The Technical Service Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile of TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln – including its engineering center Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim - is designated for the applicable testing methods by the Kraftfahrt-Bundesamt according to EG-FGV for the type approval procedure of KBA under no. KBA-P 00010-96.

Lamsheim

20.07.2022



Kocher

Sachverständiger Technischer Dienst
Expert Technical Service