



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 7 J x 17 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type
of the following approval object

special wheels for passenger cars 7 J x 17 H2

Genehmigungsnummer: **51597*05**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:
Holder of the approval:
ROC Fertigung24 GmbH
DE-72250 Freudenstadt
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:
If applicable, name and address of representative:
Entfällt
Not applicable
3. Typbezeichnung:
Type:
BX700PXB 7017



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **51597*05**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:
Identification markings:
Hersteller oder Herstellerzeichen
Manufacturer or registered manufacturer`s trademark
- Felgengröße**
Size of the wheel
- Typ und die Ausführung**
Type and version
- Herstelldatum (Monat und Jahr)**
Date of manufacture (month and year)
- Genehmigungszeichen**
Approval identification
- Einpresstiefe**
Inset/outset
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
Position of the identification markings:
An der Innen- bzw. Außenseite des Rades
On the inside/outside of the wheel
6. Zuständiger Technischer Dienst:
Responsible Technical Service:
Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH
DE-51105 Köln
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
20.07.2022
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Number of test report issued by that Technical Service:
55040422 (1. Ausfertigung)



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **51597*05**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:
Range of application:
Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:
The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht
Annex/les of the test report
1 - 10

1. Ausfertigung

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.
The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.

10. Bemerkungen:
Remarks:
Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.
The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt.
The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:
Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:
Siehe Prüfbericht
See test report
12. Die Genehmigung wird **erweitert**
Approval is **extended**



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **51597*05**

Approval number:

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):

Aktualisierung der Ausführungen

Update of the remarks

Aktualisierung des Verwendungsbereiches

Update of the range of application

Eine Fertigungsstätte kommt hinzu

An assembly plant is added

Wechsel des Technischen-Dienstes

Change of Technical-Service

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

15. Datum: **21.09.2022**
Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

Nino Pommerencke



Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **51597*05**
Approval No.

Ausgabedatum: **19.10.2017**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **21.09.2022**
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:
Test report(s) No.:
366-0105-17-WIRD
366-0105-17-WIRD/N1
366-0024-20-LORD
366-0024-20-LORD/N1
55040422 (1. Ausfertigung)

Datum:
Date
14.09.2017
31.10.2018
31.01.2020
28.06.2021
20.07.2022

Beschreibungsbogen Nr.:
Information document No.:
BX700PXB 7017
BX700PXB 7017

Datum:
Date
17.05.2017
21.06.2022

Liste der Änderungen:
List of modifications:
Entfällt
Not applicable

Datum:
Date



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **51597*05**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 51597

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **51597*05**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Prüfbericht Nr. **55040422** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,0Jx17H2 Typ BX700PXB 7017
 Hersteller ROC Fertigung24 GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber ROC Fertigung24 GmbH
 Im Sulzhau 4
 72250 Freudenstadt

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad
 Typ BX700PXB 7017
 Radgröße 7 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
OS	BX700PXB 7017 OS / ohne Ring	5/105/56,6	42	610	1980	3/2022
FO	BX700PXB 7017 FO / ohne Ring	5/108/63,4	50	735	1995	3/2022
CI	BX700PXB 7017 CI / ohne Ring	5/108/65,06	42	735	2050	3/2022
VW2	BX700PXB 7017 VW2 / ohne Ring	5/112/57,1	40	735	2065	3/2022
BM1	BX700PXB 7017 BM1 / Ø66,6-57,1	5/112/57,1	47	735	2020	3/2022
VW2	BX700PXB 7017 VW2 / ohne Ring	5/112/57,1	49	735	2005	3/2022
BM1	BX700PXB 7017 BM1 / ohne Ring	5/112/66,6	47	735	2020	3/2022
BM1	BX700PXB 7017 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	47	735	2020	3/2022
NI2	BX700PXB 7017 NI2 / ohne Ring	5/114,3/66,1	40	735	2065	3/2022
EX	BX700PXB 7017 EX / ohne Ring	5/114,3/67,1	50	735	1995	3/2022

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51597
 Herstellerzeichen ProLine
 Radtyp und Ausführung BX700PXB 7017 (s.o.)
 Radgröße 7,0Jx17H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen A612
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
OS (SAW)	5/105/56,6	42	610	1980	FE	05/2017	TÜV Austria
W1 (TL010)	5/108	42	735	2050	ZnO	04/2018	KÜS Technik
W1 (A612)	5/108	42	735	2050	FE	06/2022	TZT Lambsheim
W1 (A612)	5/108	50	735	1995	FE	06/2022	TZT Lambsheim
W1 (SAW)	5/108	50	735	1995	FE	08/2017	TÜV Austria
W3 (SAW)	5/112	40	735	2065	FE	08/2017	TÜV Austria
W3 (SAW)	5/112	48,5	735	2010	FE	08/2017	TÜV Austria
W3 (SAW)	5/112	54	735	1970	FE	08/2017	TÜV Austria
W3 (TL010)	5/112	54	735	1970	ZnO	04/2018	KÜS Technik
VW2 (A612)	5/112/57,1	40	735	2065	FE	06/2022	TZT Lambsheim
VW2 (SAW)	5/112/57,1	45	735	2030	FE	08/2017	TÜV Austria
VW2 (A612)	5/112/57,1	49	735	2005	FE	06/2022	TZT Lambsheim
W4 (TL010)	5/114,3	40	735	2065	ZnO	05/2018	KÜS Technik
W4 (A612)	5/114,3	40	735	2065	FE	06/2022	TZT Lambsheim
W4 (TL010)	5/114,3	47	735	2020	ZnO	04/2018	KÜS Technik
W4 (A612)	5/114,3	50	735	1995	FE	06/2022	TZT Lambsheim
W4 (TL010)	5/114,3	51	735	1990	ZnO	05/2018	KÜS Technik

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
W1 (A612)	5/108	50	735	195/45R17	06/2022	TZT Lamsheim
W4 (A612)	5/114,3	50	735	195/45R17	06/2022	TZT Lamsheim
OS (SAW)	5/105/56,6	42	610	195/40R17	08/2017	TÜV Austria
W1 (SAW)	5/108	50	735	195/40R17	08/2017	TÜV Austria
W3 (SAW)	5/112	54	735	195/40R17	08/2017	TÜV Austria
W1 (TL010)	5/108	42	735	195/45R17	05/2018	KÜS Technik
W3 (TL010)	5/112	54	735	195/45R17	05/2018	KÜS Technik
W4 (TL010)	5/114,3	40	735	195/45R17	05/2018	KÜS Technik
W4 (TL010)	5/114,3	51	735	195/45R17	05/2018	KÜS Technik

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W1 (A612)	5/108	50	735	245/75R17	FE	06/2022	TZT Lamsheim
W3 (SAW)	5/112	54	735	265/70R17	FE	05/2017	TÜV Austria
W3 (TL010)	5/112	54	735	245/55R17	FE	05/2018	KÜS Technik
W3 (SAW)	5/112	54	735	265/70R17	FE	05/2017	TÜV Austria

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1 ET42 betrug 9,01 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabellen Testdaten) durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Zusammenfassendes Gutachten zur Allgemeinen Betriebserlaubnis Nr.51597 (Wechsel des Technischen Dienstes). Es lag das Gutachten des Technischen Dienstes KÜS Technik GmbH einschließlich der zur Bewertung erforderlichen Unterlagen vor. Das hier vorgelegte Gutachten behandelt zusammenfassend und vollständig den Gesamtumfang der Typprüfung einschließlich der Dokumentation des Fahrzeugteiles. Es wurden Stichprobenprüfungen aufgrund des Gießereiwechsels (Arcasting, Gießereikennzeichen: A612) durchgeführt und die Verwendungsbereiche neu erstellt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	21.06.2022
Radzeichnung Blatt 1-3	A612_17070_PL5_00	18.03.2022
Zentrierringzeichnung	PLW-0001-ZRDS-R0	02.05.2018
	mit Änderung vom	12.08.2020
Befestigungsmittelzeichnung	PLW-0001-RSRM-R0	24.04.2018
	mit Änderung vom	09.11.2021
Prüfbericht KÜS	0001413926	13.12.2019
Nabenkappenzeichnung	PLW-0001-CAEM-R0	02.05.2018
Verwendungen	Anlagen 1-10	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 20. Juli 2022



Kocher

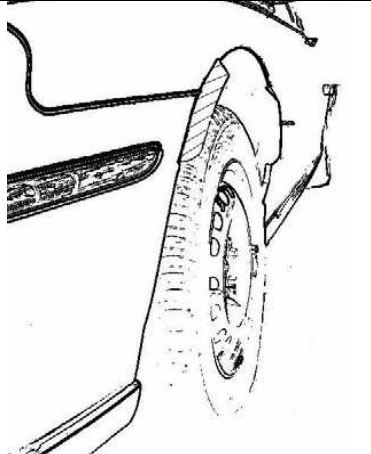
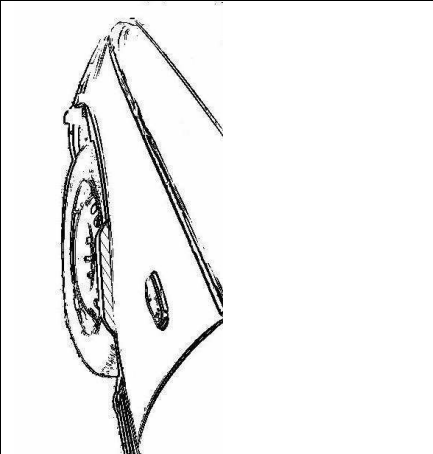
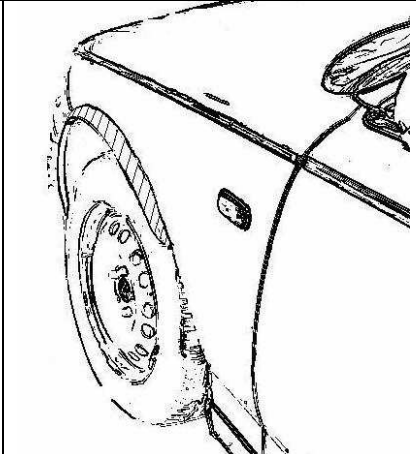
00393788.DOC

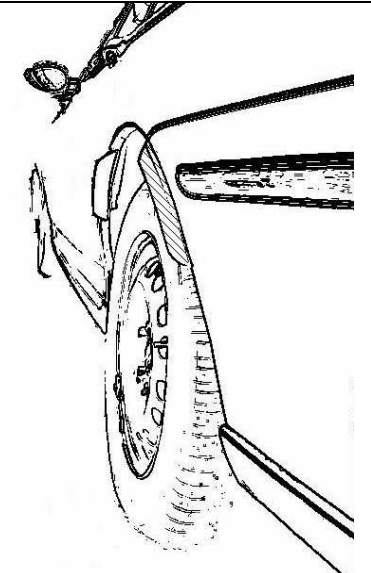
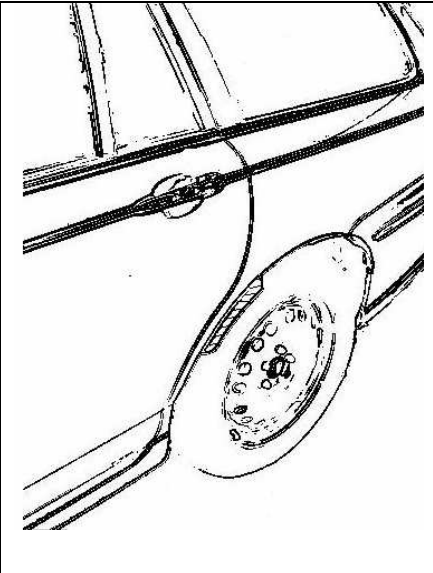
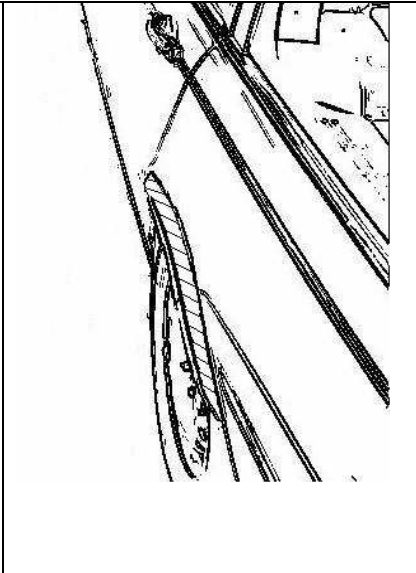
Hinweisblatt „Radabdeckung“

Die nachfolgenden Bilder stellen schematisch dar, wie und an welchen Stellen die Radabdeckung mit Hilfe von Zusatzleisten (schraffiert), die im Fachhandel (auch als Meterware) in verschiedenen Breiten erhältlich sind, gem. den Auflagen

K1a, K1b, K1c und
K2a, K2b, K2c

hergestellt werden können. Die Zusatzleisten sind dauerhaft an die äußeren Kotflügelkanten zu kleben.

Vorderachse		
		
Auflage „K1a“	Auflage „K1b“	Auflage „K1c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte

Hinterachse		
		
Auflage „K2b“	Auflage „K2a“	Auflage „K2c“
Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte	Beispiel für eine Leiste im Bereich von 30° vor bis 50° hinter der Radmitte