



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erweiterung einer Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00
Ergänzung 03

COMMUNICATION

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the extension of an approval
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00
supplement 03

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1618*04**

Approval number:

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
AUTEC GmbH & Co. KG
DE-67105 Schifferstadt
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
AS7017
 - 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
 - 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
Aluminium alloy



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1618*04**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
Gegossene Räder
Casted wheels
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
7 J
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes
See item 0.7 of the test report
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes
According to the indications given in the range of application of the test report
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes
See item 0.9 of the test report
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
AUTEC GmbH & Co. KG
DE-67105 Schifferstadt
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
Entfällt
Not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
Siehe Punkt 2.4.2 des Prüfberichtes
See item 2.4.2 of the test report
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH
DE-51105 Köln



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1618*04**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
11.11.2024
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
55-0521-19 (5. Ausfertigung / Version)
9. Bemerkungen:
Remarks:
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erweitert**
Approval is **extended**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
**Aktualisierung des Verwendungsbereiches
Update of the range of application**

**Aktualisierung der Radausführungen
Update of the wheel designs**

**Eine Fertigungsstätte kommt hinzu
An assembly plant is added**
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
13. Datum: **28.11.2024**
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


Markus Hinrichsen





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/03*1618*04**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.
Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*1618*04**

To:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958

Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:
Manufacturer's name:
AUTEC GmbH & Co. KG
DE-67105 Schifferstadt

2. Datum der Anfangsbewertung:
Date of the initial assessment:
11.10.2002

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:
Date of any surveillance activities:

Aktenzeichen Register number	Datum der Begehung Date of inspection	Genehmigungsnummer Approval number
---------------------------------	--	---------------------------------------

CoP-Q:

Q-501757

11.04.2019

Q-503044

26.04.2022

CoP-P:

P-503793

31.03.2022

E1*124R00/03*1891*01



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/03*1618*04**

To:

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: **12.09.2019**

Date of issue:

Letztes Änderungsdatum:

28.11.2024

Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

55-0521-19 (1. Ausfertigung)

55-0521-19 (2. Ausfertigung)

55-0521-19 (3. Ausfertigung)

55-0521-19 (4. Ausfertigung)

55-0521-19 (5. Ausfertigung / Version)

Datum:

Date:

27.08.2019

16.10.2020

05.10.2021

26.07.2022

11.11.2024

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

AS7017

AS7017

AS7017

Datum:

Date:

11.06.2019

18.07.2022

10.09.2024

Liste der Änderungen:

List of modifications:

Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes

See appendix "List of modifications" of the test report

Datum:

Date:



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1*124R00/03*1618*04**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **E1*124R00/03*1618*04**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Typ / Type : **AS7017**
 Hersteller / Manufacturer : **AUTEC GmbH & Co.KG**

Prüfbericht
Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme
 Einheitlicher Technischer Vorschriften für Rad-
 fahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile,
 die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder ver-
 wendet werden können, und die Bedingungen für
 die gegenseitige Anerkennung von Genehmigun-
 gen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform
 technical prescriptions for the wheeled vehicles,
 equipment and parts which can be fitted and/or be
 used on wheeled vehicles and the conditions for
 reciprocal recognition of approvals granted on the
 basis of these prescriptions*

**Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für
 Personenkraftwagen und ihre Anhänger**

***Uniform provisions concerning the approval of wheels for
 passenger cars and their trailers***

UN ECE-R 124 incl. Ergänzung 3
 zuletzt geändert

UN ECE-R 124 incl. addition 3
 as last amended

entfällt

not applicable

Genehmigungsstand Approval status	
UN ECE	Genehmigungsnummer Number of approval
	001618

R124 E1*124R00/03*1618*04

Typ / Type : **AS7017**
Hersteller / Manufacturer : **AUTEC GmbH & Co.KG**

0. Allgemeine Angaben
General

- 0.1. Fabrikmarke : AUTEC GmbH & Co.KG
(Firmenname des Herstellers)
Make (trade name of manufacturer)
- 0.2. Typbezeichnung des Rades : AS7017
Wheel type
- 0.3. Kategorie der Nachrüsträder : Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Category of replacement wheels
Pattern part replacement wheels
- 0.4. Werkstoff : Aluminiumlegierungen
Construction material
- 0.5. Fertigungsverfahren : Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten
Method of production siehe Technische Beschreibung)
One-piece cast light-alloy wheels (for details please refer to Technical Description)
- 0.6. Kennung der Felgenkontur : 7,0 J x 17
Rim contour designation
- 0.7. Einpresstiefe des Rades : siehe 1.0
Wheel inset
see 1.0
- 0.8. Radbefestigung : Es werden die in den Anlagen Verwendungsbereich
Wheel attachment aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem entsprechenden Anzugdrehmoment verwendet.
Wheel fixing elements as listed in the appendices Scope of Application are used with the appropriate tightening torques.
- 0.9. Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang : siehe 1.0
Maximum load capacity and respective *see 1.0*
theoretical rolling circumference

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0521-19 (5. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **AS7017**
Hersteller / Manufacturer : **AUTEC GmbH & Co.KG**

0.10 Name und Anschrift des Herstellers : AUTEC GmbH & Co. KG
Manufacturer's name and address Ziegeleistraße 25
67105 Schifferstadt

1.0 Prüfgegenstand Testobject

1.1 Aus- führung <i>Version</i>	Lochzahl / Lochkreis-ø (mm)/ Mittenloch-ø (mm) <i>Number of holes / PCD (mm)/ center hole-ø (mm)</i>	0.7 Einpresstiefe (mm) <i>Inset (mm)</i>	0.9 Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang <i>Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference</i>	
31	5/100/57,1	51	710kg	2250mm
43	5/108/63,4	50	750kg	2250mm
15	5/108/65,1	42	750kg	2250mm
31	5/112/57,1	40	750kg	2250mm
31	5/112/57,1	45	750kg	2250mm
31	5/112/57,1	49	750kg	2250mm
71	5/112/66,6	42	740kg	2250mm
46	5/112/66,7	47	710kg	2250mm
45	5/114,3/66,1	40	710kg	2250mm
81	5/114,3/67,1	50	750kg	2250mm

1.1 Ausführung : siehe 1.0
Version *see 1.0*

1.2 Radkennzeichnung *Wheel marking*

vorgeschriebene Kennzeichnungen Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des Herstellers : AUTEC Germany (innen/inside)
Manufacturer name or trade mark

Kennung der Rad- oder Felgenkontur : 7.0Jx17H2 (innen/inside)
Wheel or rim contour designation

Einpresstiefe : ET.. (s.o.) (innen)
Wheel inset *ET.. (s.o.) (inside)*

Herstelldatum : Monat und Jahr (innen)
Date of manufacture *Month and Year (inside)*

Teilenummer - : z.B. AS7017 LK100 (innen)
Ausführungsbezeichnung e.g. AS7017 LK100 (inside)
*Wheel / rim part number –
versions marking*

Genehmigungszeichen : E1 124R-001618 (außen)
Approval mark *E1 124R-001618 (outside)*

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0521-19 (5. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **AS7017**
Hersteller / Manufacturer : **AUTEC GmbH & Co.KG**

zusätzliche Kennzeichnungen : KBA 52733 (außen/outside)
Additional markings : JWL (außen/outside)
Gießereikennzeichen / foundry mark:
ww./opt. LHT, DTM, SJV (innen/inside)

1.3 Bemerkungen : -
Remarks

2.1. Prüfbedingungen Test conditions

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die
Equipment for measuring and testing den Anforderungen der Regelung entsprechen.
The tests were conducted on test facilities (test rigs) conforming to the requirements of the regulation.

2.1.2. Prüfplan
Test plan

Einteilige dimensionsgleiche Nachrüst- räder aus Aluminiumlegierung <i>One-piece light-alloy pattern part re- placement wheels</i>	
Worst-case Betrachtung / Prüfmus- terauswahl, <i>Worst-case sampling / Selection of the test sample</i>	Die Auswahl der Prüfmuster erfolgte nach den Vorgaben der UN ECE-R 124 Anhang 6/7/8 unter Berücksichtigung aller in den Unterlagen des Kunden aufgeführten Ausfüh- rungen und sind in Abschnitt 2.2 ersichtlich. <i>The test samples were selected according to the specifica- tions of the underlying regulation UN ECE-R 124 Annex 6/7/8 and can be seen under point 2.2.</i>
Art der Prüfung <i>Kind of test</i>	Ergebnis der Prüfung <i>Result of the test</i>
Korrosionsprüfung nach Anhang 5 <i>Corrosion test according Annex 5</i>	Positiv, siehe Korrosionsprüfung RIO 19 04 0429, Döktas 2022/1, RIO 24 08 0783 <i>Passed, see Corrosion test</i> RIO 19 04 0429, Döktas 2022/1, RIO 24 08 0783
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 <i>Rotating bending test according Annex 6</i>	Positiv <i>Passed</i>
Abrollprüfung nach Anhang 7 <i>Rolling test according Annex 7</i>	Positiv <i>Passed</i>
Impact-Test nach Anhang 8 <i>Impact test according Annex 8</i>	Positiv <i>Passed</i>
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 <i>Vehicle fitment checks according Annex 10</i>	Positiv, gem. Anlagen Verwendung <i>Passed, please refer to appendices Scope of Application</i>
Allgemeine Anforderungen <i>General Requirements</i>	Erfüllt <i>Complied</i>

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0521-19 (5. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **AS7017**
Hersteller / Manufacturer : **AUTEC GmbH & Co.KG**

2.1.3 Bemerkungen : -
Remarks

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen Details regarding test conducted by the Technical Service

2.2.1 Korrosionsprüfung : Die Korrosionsprüfungen wurden von der Firma RIO
Corrosion test GmbH durchgeführt und dokumentiert.
The corrosion test was conducted and documented by
RIO GmbH

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung :
Rotating bending test

Aus- führung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Umlaufbiegeprüfung Rotating bending test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Abrollumfang Rolling circum- ference		
31	5/100/57,1	51	710kg	2250mm	06/2019	TZT Lambsheim
43	5/108/63,4	50	750kg	2250mm	06/2019	TZT Lambsheim
43	5/108/63,4	50	750kg	2250mm	07/2022	TZT Lambsheim
43	5/108/63,4	50	750kg	2250mm	10/2024	TZT Lambsheim
15	5/108/65,1	42	750kg	2250mm	06/2019	TZT Lambsheim
31	5/112/57,1	45	750kg	2250mm	06/2019	TZT Lambsheim
31	5/112/57,1	49	750kg	2250mm	06/2019	TZT Lambsheim
71	5/112/66,6	42	740kg	2250mm	07/2019	TZT Lambsheim
71	5/112/66,6	42	750kg	2250mm	06/2019	TZT Lambsheim
46	5/112/66,6	47	710kg	2250mm	06/2019	TZT Lambsheim
45	5/114,3/66,1	40	710kg	2250mm	06/2019	TZT Lambsheim
81	5/114,3/67,1	50	750kg	2250mm	06/2019	TZT Lambsheim

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0521-19 (5. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **AS7017**
Hersteller / Manufacturer : **AUTEC GmbH & Co.KG**

2.2.3 Abrollprüfung : Rolling test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD (mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Abrollprüfung Rolling test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		
43	5/108/63,4	50	750kg	265/70R17	06/2019	TZT Lamsheim
81	5/114,3/67,1	50	750kg	265/70R17	06/2019	TZT Lamsheim
43	5/108/63,4	50	750kg	265/70R17	07/2022	TZT Lamsheim
43	5/108/63,4	50	750kg	265/70R17	10/2024	TZT Lamsheim

2.2.4 Impact-Test : Impact test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / PCD(mm)	Einpress- tiefe (mm) Inset (mm)	Impact-Test Impact test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		
31	5/100/57,1	51	710kg	195/40R17	06/2019	TZT Lamsheim
43	5/108/63,4	50	750kg	195/40R17	06/2019	TZT Lamsheim
15	5/108/65,1	42	750kg	195/40R17	06/2019	TZT Lamsheim
46	5/112/66,6	47	750kg	195/40R17	06/2019	TZT Lamsheim
81	5/114,3/67,1	50	750kg	195/40R17	06/2019	TZT Lamsheim
43	5/108/63,4	50	750kg	195/40R17	07/2022	TZT Lamsheim
43	5/108/63,4	50	750kg	195/40R17	10/2024	TZT Lamsheim

2.2.5 Wechseltorsionstest : -- Alternating torque test

- 2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation (Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche Vorschriften“):
Vehicle fitment checks and documentation (Appendix 10, Paragraph „2. Additional Requirements“)
- siehe Anlagen 1 bis 10 zum Prüfbericht Nr. 55052119 (Verwendungsbereich)
see appendices 1 to 10 of Test Report No. 55052119 (scope of application)

Typ / Type : **AS7017**
Hersteller / Manufacturer : **AUTEC GmbH & Co.KG**

- 2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Ra-
des
Wheel calliper check : Die Überprüfung erfolgte mittels Bremsenumlaufkontu-
ren der in Anlage Verwendungsbereich aufgeführten
Fahrzeuge. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung
definierten Kriterien werden eingehalten.
*The assessment was performed with the help of the
brake rotation contours of the vehicles listed in the At-
tachment headed Scope of Application. The criteria
defined in section 2.1 of Attachment 10 of the Regula-
tion are satisfied.*
- 2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher
Ventilation holes check : Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und
über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher. Die
Anforderungen entsprechend Punkt 2.2. des Anhangs
10 werden erfüllt.
*The wheel has a sufficient number of adequately di-
mensioned ventilation holes. The requirements as per
item 2.2 of Attachment 10 are satisfied.*
- 2.2.6.3 Radbefestigungselemente
Wheel fixing elements : Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder
des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte Radbe-
festigungsteile (s. Verwendung) verwendet. Die An-
forderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10
werden erfüllt.
*Wheel fixing elements for alloy wheels specified by the
vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing com-
ponents (cf. Application) are used. The requirements as
per item 2.3 of Attachment 10 are satisfied.*
- 2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten
External projections : Die Vorschriften der UN ECE Regelung Nummer 26
sind erfüllt.
*The specifications of UN ECE Regulation number 26
are fulfilled.*
- 2.2.7 Allgemeine Anforderungen
General requirements : Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entspre-
chen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderun-
gen der UN ECE Regelung 124 werden erfüllt.
*Dimensions and tolerance of the wheel contour comply
with the E.T.R.T.O standards, the general requirements
of the UN ECE Regulation 124 are met.*
- 2.2.8 Bemerkungen
Remarks : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde
durchgeführt.
*Materials analysis according to Attachment 4 was per-
formed.*

Typ / Type : **AS7017**
Hersteller / Manufacturer : **AUTEC GmbH & Co.KG**

2.3 Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen
Evaluation of Documents provided by the manufacturer

- | | | |
|-------|--|--|
| 2.3.1 | Technische Beschreibung
<i>Technical Description</i> | : Die Technische Beschreibung entspricht den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
<i>The Technical Description conforms to the requirements described in the UN ECE Regulation 124.</i> |
| 2.3.2 | Radzeichnungen
<i>Drawings of the wheel</i> | : Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
<i>The drawings submitted conform to the requirements laid down in UN ECE Regulation 124.</i> |
| 2.3.3 | Angaben zu Verwendung und Anbau
(Verwendungsbereichsdarstellung
<i>Vehicle characteristics</i>
(description of application range) | : Der in den Anlagen dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.
<i>The scope of application described in Appendices was defined by Technical Service. The requirements in accordance with the specifications of Attachment 10, items 1.2 Features of the Vehicle, 1.3 Additional Features, and 1.4. Further Information regarding the Fitting Instructions are satisfied.</i> |
| 2.3.4 | Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
<i>Material Tests according to Annex 4</i> | Die nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurden durchgeführt und dokumentiert.
<i>The tests provided for in the terms of Annex 4 have been performed and documented.</i> |
| 2.3.5 | Bemerkungen
<i>Remarks</i> | : - |

Typ / Type : **AS7017**
Hersteller / Manufacturer : **AUTEC GmbH & Co.KG**

2.4. Allgemeine Angaben
Other information

2.4.1 Ort der Prüfung : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4
Place of testing - see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

2.4.2 Datum der Prüfung : -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4
Date of testing - see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

2.4.3 Bemerkungen : -
Remarks

3. Anlagen
Appendices

1. Liste der Änderungen : siehe Anlage 1 / Appendix 1
List of modifications
2. Technische Beschreibung : 11.06.2019 mit Änderung vom 10.09.2024
Technical Description June 11, 2019 with revision status September 10, 2024
- 3.1 Radzeichnungen : AS7017-LHT vom 13.02.2019 mit
Drawings of the wheel Änderung vom 21.05.2019
AS7017-LHT from February 13, 2019 with
revision status Mai 21, 2019

AS7017-DTM vom 26.01.2022 mit
Änderung vom 10.05.2022
AS7017-DTM from January 26, 2022 with
revision status May 10, 2022

AS7017-SJV vom 13.05.2024
AS7017-SJV from May 13, 2024
- 3.2 Zubehörzeichnung : AUTEC-Z-001 vom 21.08.2014 mit
Drawings of the equipment Änderung vom 11.09.2024
AUTEC-Z-001 from August 21, 2014 with
revision status September 11, 2024

Prüfbericht / Test Report

Nr. / No. : 55-0521-19 (5. Ausfertigung / Version)

UN ECE Regelung Nr. 124 / Regulation No.124

Typ / Type : **AS7017**
Hersteller / Manufacturer : **AUTEC GmbH & Co.KG**

4. Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
Material Test according to Annex 4 : LIOHO Material Test Report AS7017
Report No.AS7017-341-01 vom 25.04.2019
*LIOHO Material Test Report AS7017
Report No.AS7017-341-01 from April 25.,2019*

Döktas Material Test Report AS7017
Report No. 2022/5 vom 18.07.2022
*Döktas Material Test Report AS7017
Report No. 2022/5 from July 18, 2022*

SEOJIN Material Test Report AS7017
Report No. AS7017 vom 09.08.2024
*SEOJIN Material Test Report AS7017
Report No. AS7017 from August 09, 2024*

5. Korrosionsprüfung nach Anhang 5
Corrosion Test according to Annex 5 : RIO GmbH, Prüfbericht 19 04 0429
vom 31.05.2019
*RIO GmbH, Test Report 19 04 0429
from Mai 31, 2019*

Döktas Test Report AUTEC
AS8018 668808 – AS7017 668707
Report No. 2022/1 vom 26.04.2022
*Döktas Test Report AUTEC
AS8018 668808 – AS7017 668707
Report No. 2022/1 from April 26, 2022*

RIO GmbH, Prüfbericht 24 08 0783
vom 25.09.2024
*RIO GmbH, Prüfbericht 24 08 0783
from September 25, 2024*

6. Verwendungsbereich
Scope of application : Anlage 1 bis 10 zum Gutachten Nr.55052119

Anlage / Ausfertigung <i>Attachment / Version</i>	Lochzahl / Lochkreis-Ø (mm) / Mittenloch-Ø (mm) <i>Number of holes / PCD (mm) / center bore -Ø (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) <i>Inset (mm)</i>	Datum <i>Date</i>
1/3	5/100/57,1	51	26.07.2022
2/4	5/108/63,4	50	11.11.2024
3/5	5/108/65,1	42	11.11.2024
4/4	5/112/57,1	40	11.11.2024
5/3	5/112/57,1	45	05.10.2021
6/1	5/112/57,1	49	27.08.2019
7/1	5/112/66,6	42	27.08.2019
8/3	5/112/66,7	47	05.10.2021
9/4	5/114,3/66,1	40	11.11.2024
10/3	5/114,3/67,1	50	11.11.2024

Typ / Type : **AS7017**
Hersteller / Manufacturer : **AUTEC GmbH & Co.KG**

4. Schlussbescheinigung
Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 11.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

The Test Report comprises pages 1 bis 11.

The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

The Technical Service Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile of TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln – including its engineering center Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim - is designated for the applicable testing methods by the Kraftfahrt-Bundesamt according to EG-FGV for the type approval procedure of KBA under no. KBA-P 00010-96.

Lambsheim

11.11.2024



Kocher

Sachverständiger Technischer Dienst
Expert Technical Service

DS/EK

00437541.DOC

Prüfbericht / *Test Report*

Nr. / No.: 55-0521-19 (5. Ausfertigung / *Version*)

UN ECE Regelung Nr. 124 / *Regulation No.124*

Typ / *Type* : **AS7017**
Hersteller / *Manufacturer* : **AUTEC GmbH & Co.KG**

Liste der Änderungen *List of modifications*

Anlage
Appendix 1

Einzelheiten zum Antrag vom *More details for application of*

: **Datum** : 11.11.2024
Date

Es wird geändert
Modification of

: 3.2 Technische Beschreibung aktualisiert /
Technical description updated
3.3.2 Zubehörzeichnung aktualisiert /
Drawings of the equipment updated
3.6 Verwendungsbereich aktualisiert /
scope of application extended

Es wird hinzugefügt
Addition of

: 2.2.2 Umlaufbiegeprüfung Radausführung 5-108
ET 50 hinzugefügt (neue Gießerei SEOJIN Vietnam
Co., Ltd) /
Rotating bending test wheelversion 5-108
ET 50 added (new foundry SEOJIN Vietnam Co.,
Ltd)

2.2.3 Abrollprüfung Radausführung 5-108
ET 50 hinzugefügt (neue Gießerei SEOJIN Vietnam
Co., Ltd. /
Rolling test wheelversion 5-108 ET 50 added
(new foundry SEOJIN Vietnam Co., Ltd)

2.2.4 Impact Test Radausführung 5-108 ET 50
hinzugefügt (neue Gießerei SEOJIN Vietnam Co.,
Ltd.) /
Impact test wheelversion 5-108 ET 50 added
(new foundry SEOJIN Vietnam Co., Ltd.)

3.3.1 Radzeichnung hinzugefügt /
Wheeldrawing added

3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4 hinzugefügt /
Material Test according to Annex 4 added

3.5 Korrosionsprüfung nach Anhang 5 hinzugefügt /
Corrosions Test according to Annex 5 added

Prüfbericht / *Test Report*

Nr. / No.: 55-0521-19 (5. Ausfertigung / *Version*)

UN ECE Regelung Nr. 124 / *Regulation No.124*



Typ / *Type* : **AS7017**
Hersteller / *Manufacturer* : **AUTEC GmbH & Co.KG**

Es wird berichtigt :
Correction of

Es entfällt : -
Deletion of

R124 E1*124R00/03*1618*04