

Prüfbericht Nr. **55102414** (28. Ausfertigung)
 Prüfgegenstand
Hersteller

 PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 bzw. EH2+ Typ 01852
O.Z. Spa

Seite 1 von 5

Auftraggeber
 O.Z. Spa
Via Bastion 49/4
I-36061 Bassano del Grappa(VI)
QS-Nr.: 39 02 0010603
Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad

Modell

Superturismo LM

Typ

01852

Radgröße

8,5Jx19H2 bzw. EH2+

Zentrierart

Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
200	01852 200 / L-Ø63.4	5/108/63,4	45	650	2120	9/2014
200	01852 200 / DS20D L Ø65.04 d=20mm [1]	5/108/65,04	25	650	2120	9/2014
200	01852 200 / L-Ø65.06	5/108/65,06	45	650	2120	9/2014
201	01852 201 / L-Ø65.06	5/110/65,06	40	650	2120	9/2014
202	01852 202 / L-Ø57.06	5/112/57,06	30	725	2150	9/2014
203	01852 203 / L-Ø57.06	5/112/57,06	38	725	2150	9/2014
203	01852 203 / L-Ø57.06	5/112/57,06	38	725	2150	9/2014
209	01852 209 / L-Ø57.06	5/112/57,06	44	690	2150	9/2014
209	01852 209 / L-Ø57.06	5/112/57,06	44	690	2150	9/2014
005	01852 005 / ohne Ring	5/112/57,06	46	690	2150	7/2019
002	01852 002 / ohne Ring	5/112/66,46	21	650	2275	9/2014
202	01852 202 / L-Ø66,46	5/112/66,46	30	725	2150	9/2014
202	01852 202 / L-Ø66,46	5/112/66,46	30	725	2150	9/2014
202	01852 202 / L-Ø66,46	5/112/66,46	30	725	2150	9/2014
203	01852 203 / L-Ø66,46	5/112/66,46	38	725	2150	9/2014
203	01852 203 / L-Ø66,46	5/112/66,46	38	725	2150	9/2014
209	01852 209 / L-Ø66,46	5/112/66,46	44	690	2150	9/2014
209	01852 209 / L-Ø66,46	5/112/66,46	44	690	2150	9/2014
202	01852 202 / L-Ø66,56	5/112/66,56	30	725	2150	9/2014
202	01852 202 / L-Ø66,56	5/112/66,56	30	725	2150	9/2014
209	01852 209 / L-Ø66,56	5/112/66,56	44	690	2150	9/2014
204	01852 204 / L-Ø60.1	5/114,3/60,1	38	725	2150	9/2014
204	01852 204 / L-Ø60.1	5/114,3/60,1	38	725	2150	9/2014
204	01852 204 / L-Ø64.1	5/114,3/64,1	38	725	2150	9/2014
204	01852 204 / L-Ø64.1/70	5/114,3/64,1	38	725	2150	9/2014
204	01852 204 / L-Ø66.1	5/114,3/66,1	38	725	2150	9/2014
204	01852 204 / L-Ø67.1	5/114,3/67,1	38	725	2150	9/2014
004	01852 004 / ohne Ring	5/114/67,1	38	680	2145	9/2014
207	01852 207 / XL-Ø 64.1	5/120/64,1	40	715	2120	9/2014
003	01852 003 / ohne Ring	5/120/64,12	34	750	2200	12/2014
206	01852 206 / XL-Ø 67.1	5/120/67,1	34	715	2120	9/2014
207	01852 207 / XL-Ø 67.1	5/120/67,1	40	715	2120	9/2014

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
208	01852 208 / XL-Ø 72.56	5/120/72,56	13	715	2120	9/2014
208	01852 208 / XL-Ø 72.56	5/120/72,56	13	715	2120	9/2014
205	01852 205 / XL-Ø 72.56	5/120/72,56	29	715	2120	9/2014
205	01852 205 / XL-Ø 72.56	5/120/72,56	29	715	2120	9/2014
206	01852 206 / XL-Ø 72.56	5/120/72,56	34	715	2120	9/2014
206	01852 206 / XL-Ø 72.56	5/120/72,56	34	715	2120	9/2014
206	01852 206 / XL-Ø 72.56	5/120/72,56	34	715	2120	9/2014
207	01852 207 / XL-Ø 72.56	5/120/72,56	40	715	2120	9/2014
207	01852 207 / XL-Ø 72.56	5/120/72,56	40	715	2120	9/2014
207	01852 207 / XL-Ø 72.56	5/120/72,56	40	715	2120	9/2014
208	01852 208 / XL-Ø 74.06	5/120/74,06	13	715	2120	9/2014
208	01852 208 / XL-Ø 74.06	5/120/74,06	13	715	2120	9/2014

[1] Sonderrad mit ET 45 und 20 mm Distanzscheibe DS20D L Ø65.04

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50119
Herstellerzeichen	OZ
Radtyp und Ausführung	01852...(s.o.)
Radgröße	8,5Jx19H2 bzw. EH2+
Einpreßtiefe	ET...(s.o.)
Herkunftsmerkmal	Made in Italy
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
200	5/108	45	650	2120	FE	02/2010	TRI Ponte San Marco
002	5/112	21	650	2275	FE	10/2014	TRI Pogliano Milanese
202	5/112	30	725	2150	FE	02/2010	TRI Ponte San Marco
209	5/112	44	690	2150	FE	02/2010	TRI Ponte San Marco
005	5/112	46	690	2150	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
204	5/114,3	38	725	2150	FE	02/2010	TRI Ponte San Marco
208	5/120	13	715	2120	FE	02/2010	TRI Ponte San Marco
205	5/120	29	715	2120	FE	02/2010	TRI Ponte San Marco
206	5/120	34	715	2120	FE	02/2010	TRI Ponte San Marco
003	5/120	34	750	2200	FE	02/2015	TRI Pogliano Milanese
207	5/120	40	715	2120	FE	02/2010	TRI Ponte San Marco

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
208	5/120	13	715	225/40R19	02/2010	TRI Ponte San Marco
207	5/120	40	715	225/40R19	02/2010	TRI Ponte San Marco
200	5/108	45	650	225/40R19	02/2010	TRI Ponte San Marco
209	5/112	44	725	225/40R19	02/2010	TRI Ponte San Marco
209	5/112	44	690	225/35R19	02/2010	TRI Ponte San Marco
002	5/112	21	650	235/35R19	10/2014	TRI Pogliano Milanese
003	5/120	34	750	245/45R19	02/2015	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
204	5/114,3	38	725	255/40R19	FE	03/2010	TZT Lambsheim
003	5/120	34	750	255/50R19	FE	02/2015	TZT Lambsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 209, 5/112 ET44 betrug 11,10 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 01852 205, -206, -207, und -208 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt. Für die Sonderradausführungen 01852 004 wurde kein Verwendungsbereich festgelegt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung	-	05.11.2014
	mit Änderung vom	01.08.2019
Radzeichnung	01-9-85-500/04	14.10.2014
	mit Änderung vom	01.08.2019
Radzeichnung	01-9-85-500/05	14.10.2014
	mit Änderung vom	22.10.2015
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-11-0	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-12-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	29.04.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-13-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	29.04.2014
Zentrierringzeichnung	98_01_00-16-7	29.10.2013
	mit Änderung vom	11.06.2019
Distanzscheibe	98_01_00-17-2	29.10.2013
	mit Änderung vom	06.11.2014
Befestigungsmittelzeichnung	98_01_00-15-1	29.10.2013
Nabenkappenzeichnung	98-13-0595-00/03	11.12.1997
Nabenkappenzeichnung	98-13-0653-00/02	19.09.2014
Nabenkappenzeichnung	CS65-POR	23.05.2014
	mit Änderung vom	23.07.2014
Verwendungen	Anlagen 1-43	

Prüfbericht Nr.**55102414** (28. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 bzw. EH2+ Typ 01852
O.Z. Spa

Seite 5 von 5

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. Juni 2025



Pohl

00449446.DOCX

Anlage „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55102414 (28. Ausfertigung)

Prüfgegenstand
Hersteller

PKW-Sonderrad 8,5Jx19H2 bzw. EH2+ Typ 01852
O.Z. Spa

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: