

Prüfbericht **Test Report**

No. 366-0363-22-WIRD

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions.

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers

ECE-R 124 zuletzt ergänzt 07.01.2022
as last amended in

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>		
	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>	Rad-Teilenummer <i>Wheel part number</i>
ECE	(E1) 124 R - 002120	AMO9IHBA475E16X634 AMO9IHBA38EX651 AMO9I0BP45EX671 AMO9IHBP475E16X634 AMO9I0BA45EX671 AMO9IHBP38EX651 AMO9I8BP43EX571 AMO9I8BA43EX571

Hersteller / *Manufacturer*
 Typ / *Type*

ALCAR WHEELS GmbH
 AMO9I

Seite: 2 von 11

0. Allgemeine Angaben
General

0.1 Fabrikmarke ALCAR WHEELS GmbH
 (Firmenname des Herstellers)
 Make (trade name of manufacturer)

0.2 Rad- Teilen <i>Wheel part No.</i>	Ausführung <i>Version</i>	0.3 Kategorie der Nachrüsträder <i>Category of replacement wheels</i>			0.6 Kennung d. Felgenkont. <i>Rim contour designation</i>	0.7 Einpress- tiefe des Rades <i>Wheel inset</i>	0.9 Maximale Radlast u. zugeordneter theoretischer Abrollumfang <i>Max. load capacity and respective theoretical rolling circumference</i>	
		Ident	Nach bau	DimN			in mm	in kg
AMO9IHBA 475E16X63 4	AMO9IHBA475E16X6 34			X	7 J X 19 H2	47,5	750	2297
AMO9IHBP 475E16X63 4	AMO9IHBP475E16X6 34			X	7 J X 19 H2	47,5	750	2297
AMO9IHBA 38EX651	AMO9IHBA38EX651			X	7 J X 19 H2	38	750	2297
AMO9IHBP 38EX651	AMO9IHBP38EX651			X	7 J X 19 H2	38	750	2297
AMO9I8BA4 3EX571	AMO9I8BA43EX571			X	7 J X 19 H2	43	750	2297
AMO9I8BP4 3EX571	AMO9I8BP43EX571			X	7 J X 19 H2	43	750	2297
AMO9I0BA4 5EX671	AMO9I0BA45EX671			X	7 J X 19 H2	45	750	2297
AMO9I0BP4 5EX671	AMO9I0BP45EX671			X	7 J X 19 H2	45	750	2297

0.4 Werkstoff Leichtmetall
Construction material

0.5 Fertigungsverfahren Gießverfahren (Einzelheiten siehe Technische
 Beschreibung)
*Method of production cast process (for details see technical
 description)*

0.8 Radbefestigung Es werden die vom Fahrzeughersteller für
 Leichtmetallräder vorgesehenen
Wheel attachment

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

ALCAR WHEELS GmbH
AMO9I

Seite: 3 von 11

0.10	Name und Anschrift des Herstellers <i>Manufacturer's name and address</i>	Radbefestigungselemente verwendet. Das Anzugsdrehmoment ist der Anlage 9 Verwendungsbereich zu entnehmen ALCAR WHEELS GmbH Esteplatz 4/17 A-1030 Wien
0.11	Gegebenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers <i>If applicable, name and address of Manufacturer's representative</i>	Entfällt

Hersteller / *Manufacturer*
 Typ / *Type*

ALCAR WHEELS GmbH
 AMO9I

Seite: 4 von 11

1 Prüfgegenstand
Testobject

1.1 Übersicht
Overview

Ausführung	Ausführungsbezeichnung		Loch- kreis in mm / -zahl	Mitten- loch in mm	Ein- preß- tiefe in mm	zul. Rad- last in kg	zul. Abroll- umf. in mm	gültig ab Fertig. Datum
	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrierring						
AMO9IHBA475E16 X634	AMO9I ET47,5	ohne	108/5	63,4	47,5	750	2297	12/22
AMO9IHBP475E16 X634	AMO9I ET47,5	ohne	108/5	63,4	47,5	750	2297	12/22
AMO9IHBA38EX65 1	AMO9I ET38	ohne	108/5	65,1	38	750	2297	12/22
AMO9IHBP38EX65 1	AMO9I ET38	ohne	108/5	65,1	38	750	2297	12/22
AMO9I8BA43EX57 1	AMO9I ET43	ohne	112/5	57,1	43	750	2297	12/22
AMO9I8BP43EX57 1	AMO9I ET43	ohne	112/5	57,1	43	750	2297	12/22
AMO9I0BA45EX67 1	AMO9I ET45	ohne	114,3/5	67,1	45	750	2297	12/22
AMO9I0BP45EX67 1	AMO9I ET45	ohne	114,3/5	67,1	45	750	2297	12/22

1.2	Radkennzeichnung <i>Wheel marking</i>	Außenseite <i>outside</i>	Innenseite <i>inside</i>
1.2.1	Vorgeschriebene Kennzeichnungen <i>Mandatory markings</i>		
	Name oder Warenzeichen des Herstellers <i>Manufacturer name or trade mark</i>	--	AEZ
	Kennung der Rad- oder Felgenkontur <i>Wheel or rim contour signiation</i>	--	7 J X 19 H2
	Radtyp <i>Wheel type</i>	--	AMO9I
	Einpresstiefe <i>Wheel inset</i>	--	ET 38
	Herstelldatum <i>Date of manufacturing</i>	--	1222
	Teilenummer, Ausführungsbezeichnung <i>Wheel / rim part number, version</i>	--	AMO9I ET38
	Genehmigungszeichen <i>Approval mark</i>	(E1) 124 R- 002120	--

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

ALCAR WHEELS GmbH
AMO9I

Seite: 5 von 11

Weitere Kennzeichen

KBA 54338

--

Herkunft

--

MIEU

Zusätzliche Kennzeichnung
Additional marking

1.3

Bemerkungen
Remarks

Hersteller / *Manufacturer*
 Typ / *Type*

ALCAR WHEELS GmbH
 AMO9I

Seite: 6 von 11

2 **Prüfung**

Test

2.1 **Prüfbedingungen**

Test Conditions

2.1.1 Mess- und Prüfeinrichtungen
Equipment for measuring and testing

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.
The equipment, on which the tests were carried out, fulfilled the requirements of the regulation.

2.1.2 Prüfplan
Testplan

<input checked="" type="checkbox"/> Einteilige Räder Aluminiumlegierung	<input type="checkbox"/> Einteilige Räder Magnesiumlegierung
<input type="checkbox"/> Nachgebaute Nachrühräder	<input checked="" type="checkbox"/> Dimensionsgleiche Nachrühräder
Art der Prüfung	Ergebnis
Korrosionsprüfung nach Anhang 6	Positiv
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6	Positiv
Abrollprüfung nach Anhang 7	Positiv
Impact-Test nach Anhang 8	Positiv
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10	Positiv
Allgemeine Anforderungen	<ol style="list-style-type: none"> 1. Die Felgenkontur entspricht im Wesentlichen der E.T.R.T.O. / JATMA 2. Die Felgenkontur gewährleistet die richtige Montage von Reifen und Ventilen. 3. Die Räder sind nur schlauchlos zu verwenden, die Luftdichtheit ist gewährleistet. 4. Die bei der Herstellung des Rades verwendeten Werkstoffe wurden analysiert und sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt: Chemische Analyse Mechanische Eigenschaften Analyse von metallurgischen Mängeln und der Struktur der Prüfstücke

2.1.3 Bemerkungen
Remarks

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

ALCAR WHEELS GmbH
AMO9I

Seite: 7 von 11

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen

Details regarding test conducted by the technical service

2.2.1 Korrosionsprüfung
Corrosion test

Korrosionsprüfung nach ECE-R 124 Anhang 5 an einer Leichtmetallfelge,
Prüfbericht 21 12 1264P-2 vom 20.01.22 der RIO GmbH.

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung
Rotating bending test

Die Umlaufbiegeprüfungen wurden mit folgenden Prüflasten positiv abgeschlossen.
Radlast 750 kg mit Abrollumfang 2297 mm, MbMax= 5502 Nm. Offset= 45 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht RP-005685-A0-144 vom 24.01.23 der TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG)

Radlast 750 kg mit Abrollumfang 2297 mm, MbMax= 5399 Nm. Offset= 38 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht RP-005685-A0-144 vom 24.01.23 der TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG)

Radlast 750 kg mit Abrollumfang 2297 mm, MbMax= 5539 Nm. Offset= 47,5 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht RP-005685-A0-144 vom 24.01.23 der TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG)

2.2.3 Abrollprüfung
Rolling test

Die Abrollprüfungen wurde mit folgenden Prüflasten positiv abgeschlossen.
Prüflast 1839 daN
mit der Reifengröße 255/50R19 ET45
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht RP-005685-A0-144 vom 24.01.23 der TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG)

Prüflast 1839 daN
mit der Reifengröße 255/50R19 ET47,5
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht RP-005685-A0-144 vom 24.01.23 der TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG)

2.2.4 Impact-Test
Impact test

Die Impacttests wurden mit folgenden Prüflasten positiv abgeschlossen.
Radlast 750 kg
mit der Reifengröße 205/55R19 ET45

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

ALCAR WHEELS GmbH
AMO9I

Seite: 8 von 11

(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
RP-005685-A0-144 vom 24.01.23 der TÜV NORD
Mobilität GmbH & Co. KG)

Radlast 750 kg
mit der Reifengröße 205/55R19 ET47,5
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
RP-005685-A0-144 vom 24.01.23 der TÜV NORD
Mobilität GmbH & Co. KG)

- | | | |
|---------|--|--|
| 2.2.5 | Wechseltorsionstest
<i>Alternating torque test</i> | Nicht erforderlich |
| 2.2.6 | Anbauprüfung und Dokumentation:
(Anhang 10 Punkt "2 Zusätzliche
Vorschriften")
<i>Vehicle fitment checks and documentation</i>
(<i>Appending 10, Paragraph "2. Additional
Requirements"</i>) | Wenn die Auflagen und Hinweise in den Anlagen
erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand
von Brems- und Fahrwerksteilen, dies wurde durch
Einbinden der Bremskonturen in die Radzeichnung
überprüft. Die Freigängigkeit der Reifen ist bei den
im Straßenverkehr üblichen Bedingungen
gewährleistet, da diese Rad/Reifen-Kombination vom
Fahrzeughersteller freigegeben ist. |
| 2.2.6.1 | Überprüfung des Rotationsprofils des Rades
<i>Wheel calliper check</i> | Die Kontur des Rotationsprofils des Nachrüstrades
des Fahrzeugherstellers lag nicht vor. Die
Überprüfung erfolgte deshalb unter Zugrundelegung
von aufgenommenen Rotationskonturen der Bremse
aller möglichen Fahrzeugausführungen. Die unter
2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten
Kriterien werden eingehalten. |
| 2.2.6.2 | Überprüfung der Belüftungslöcher
<i>Ventilation holes check</i> | Die Überprüfung der Belüftungslöcher ergibt, dass
die Summe der Fläche der Lüftungsöffnungen größer
als beim ungünstigsten Serienrad ist und damit keine
Verschlechterung der Bremswirkung zu erwarten ist.
Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des
Anhangs 10 werden erfüllt. Im Verwendungsbereich
des Gutachtens werden die Befestigungsmittel
beschrieben. |
| 2.2.6.3 | Radbefestigungselemente
<i>Wheel fixing</i> | Hinweis:
Das Anzugsmoment für die Radbefestigungen ist
einzuhalten. Die Verwendung eines kalibrierten
Drehmomentschlüssels wird daher empfohlen. Nach
einer Fahrtstrecke von 50 km müssen die
Radbefestigungen mit dem geforderten
Anzugsmoment nachgezogen werden |
| 2.2.6.4 | Vorstehende Außenkanten
<i>External projections</i> | Die Vorgaben der ECE R 26 6.7. werden erfüllt. |
| 2.2.7 | Allgemeine Anforderungen
<i>General requirements</i> | Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur
entsprechend E.T.R.T.O / JATMA Norm, die |

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

ALCAR WHEELS GmbH
AMO9I

Seite: 9 von 11

- 2.2.8 Werkstoffprüfung nach Anhang 4
Material Test according to Annex 4
- 2.3 **Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellten Unterlagen**
Evaluation of Documents provided by the manufacturer
- Radzeichnungen
Drawings of the wheel
- Technische Beschreibung
Technical discription
- 2.3.1 Angaben zu Verwendung und Anbau
(Verwendungsbereichsdarstellung)
Vehicle characteristics (description of application range)
- 2.3.2 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
Material Test according to Annex 4)
- 2.3.3 Bemerkungen
Remarks
- allgemeinen Anforderungen der ECE Regelung 124 werden erfüllt.
Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt (Materialprüfbericht RP-005685-MP-A0-144 vom 24.01.23 der TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG).
- Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen
Die technische Beschreibung entspricht den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen
Der in der Anlage 9 dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH definiert.
Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.
Die Durchführung der nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurde durch den Hersteller dokumentiert. Die entsprechend der Regelung vorgeschriebenen Prüfungen wurden durchgeführt.

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

ALCAR WHEELS GmbH
AMO9I

Seite: 10 von 11

2.4 **Allgemeine Angaben**

General information

2.4.1 Ort der Prüfung

Place of testing

2.4.2 Datum der Prüfung

Date of testing

2.4.3 Bemerkungen

Remarks

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH

Deutschstraße 10, A-1230 Wien

Die Prüfungen fanden im Zeitraum 01.07.2022 -
24.01.2023 statt.

*The tests took place between 01.07.2022 -
24.01.2023.*

R124 E1*124R00/03*2120*00

3 Technische Unterlagen **Technical documentation**

siehe Anlage Technische Unterlagen
see enclosure technical documentation

4 Schlussbescheinigung **Statement of conformity**

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

The tests were carried out in accordance with the relevant requirements of EN ISO/IEC 17025:2005

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 11.

The Test Report comprises pages 1 to 11.

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH.

The reproduction and/or duplication of this document in extracts is subject to the written approval by TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH.

Wien, 24.01.2023



Fleischer
Sachverständiger
Prüflabor EN ISO/IEC 17025:2017

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

ALCAR WHEELS GmbH
AMO9I

Seite: 1 von 1

Liste der Änderungen **List of modifications**

Einzelheiten zum Antrag vom
More details for application of

Datum 24.01.2023
Date

Es wird berichtigt
Correction of

Es wird geändert
Modification of

Es wird hinzugefügt
Addition of

Es entfällt
Deletion of